

+

Manual de instruciuni
“DFT”
Alimentare dubla

CONTINUT

Instructiuni de siguranta.....	3	Buton ajustare lungime cusatura.....	20
Parti componente.....	4-5	Comenzi varf deget si buton reglare pentru	
Capacaul principal al masinii.....	6	cusaturi la moda (doar modele cu cusaturi la moda).....	20
Capacul superior rabatabil.....	6	Cusaturi la moda si cumbinatii (doar modele cu buton	
Conexiunea electrica.....	6	cusatura la moda).....	22
Operarea piciorusului de control.....	6	Buton latime cusatura.....	22
Suportul de lucru detasabil.....	7	Buton pozitie ac.....	22
Indeprtarea suportului de lucru.....	7	Butonul de incadrare margine.....	23
Organizarea compartimentului de		Cusatura dreapta.....	24
accesorii.....	7		
Accesoriile.....	8	Cusatura zigzag.....	25
Piciorus coasere standard.....	8	Modificarea lungimii cusaturii.....	26
Accesoriile masinii de cusut.....	9	Modificarea latimii cusaturii.....	26
Pregatirea infasurarii atei.....	10	Setarea gaurii nasturelui.....	27
Infasurarea mosorului de pe primul		Coaserea nasturilor.....	28
suport papiota.....	11	Cusatura ascunsa.....	29
Infasurarea mosorului de pe al doilea		Coaserea fermoarelor.....	30
suport papiota.....	12	Cusaturi de tivuire pentru margini stablizate.....	32
Inserarea mosorului in carcasa carligului		Decorarea.....	33
si ajustatea firului papiotei.....	13	Acul dublu/geaman.....	35
Bagarea atei in ac.....	14	Brodarea.....	35
Alimentarea dubla/ Sistemul DFT.....	16	Cusaturi overloc.....	36
Parghie piciorus presare.....	16	Curatarea piciorusului zimtat si carcasei carligului.....	36
Schimbarea acului.....	17	Schimbarea becului.....	37
Scoaterea piciorusului zimtat.....	18	Grafic ace.....	38-39
Ajustarea tensiunii atei acului superior.....	18	Accesoriile piciorusului special.....	40
Parghie coasere inversa.....	19	Programe coasere.....	41-43
Reglarea lungimii cusaturi.....	19	Depanarea.....	44-45



**Note in ceea ce priveste siguranta masinilor de cusut pentru uz casnic
conform EN60335-2-28& IEC 335-2-28**

1. Utilizatorul trebuie sa isi ia masuri de precautie in ceea ce priveste miscarile jos-sus ale acului si sa fie cu ochii pe zona de coasere in timpul realizarii procesului de coasere.
2. Intotdeauna deconectati masina de la priza in timpul lucrarilor de mentenanta sau cand schimbati parti metalice sau accesorii.
3. Voltajul maxim admis pentru bec este de 15 watti.
4. Tensiunea centurii trebuie ajustata de un specialist in mecanica.
5. Masina trebuie pusa in functiune conform indicatiilor de pe placuta.
6. Nu blocati gurile de ventilatie ale masinii
7. Nu folositi masina daca :
 - a) Exista o stricaciune vizibila
 - b) Nu functioneaza corespunzator
 - c) Masina este uda, are picaruri de condens
8. Nu scoateti din priza tinand de cablu.
9. Daca acest dispozitiv este folosit in alte scopuri sau nu este folosit corespunzator, nu se va aplica garantie.
10. Pentru a evita riscul de soc electric, nu umblati in interiorul masinii, nu exista parti componente care se pot repara. Acest lucru trebuie facut numai de persoana autorizata !
11. In cazul in care una din partile componente se strica si necesita inlocuire, va rugam folositi numai piese de schimb originale.
12. Aceasta masina are cablu tip Y. In caz de avarie a acestuia,trebuie inlocuit de producator, reprezentant al firmei sau o persoana autorizata.

Conditii de lucru

Mediul recomandat pentru folosirea acestei masini este : temperatura ambientala de la 10 grade pana la 40, umiditate de la 20% la 80%.

Aceasta masina are componente electronice si mecanice de inalta calitate, este o masina de uz casnic. Aceasta masina ar trebuie folosita fara sa fie expusa la : praf, umezeala mare, soare, electricitate statica, expuse la caldura directa, chimicale sau lichide corozive.

Pentru o buna ventilatie este indicat sa puneti masina de cusut pe o suprafata plana, fara alte obiecte in preajma.

Manuire

Protejati masina de avarii care ar putea aparea in urma lovirii sau scaparii pe jos a masinii.

Curatare

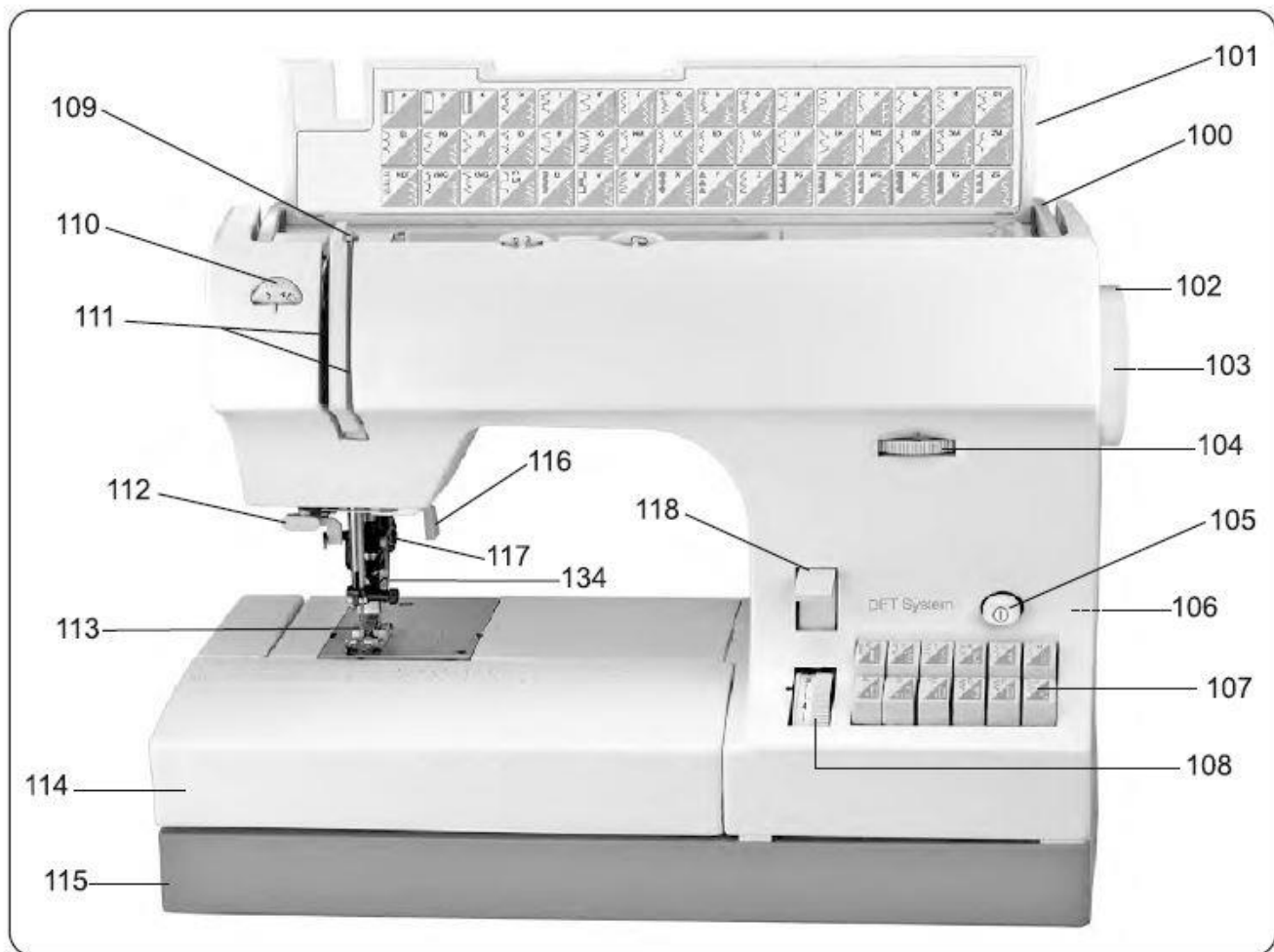
Carcasa:

Pentru a curate carcasa folositi o carpa uscata si curata care nu lasa scame. Pentru a indeparta pete de grasime folositi o carpa uscata imbibata in alcool sau parafina

ATENTIE!!

Nu folositi produse chimicale sau insecticide precum petrol (gaz) pentru a curata carcasa.

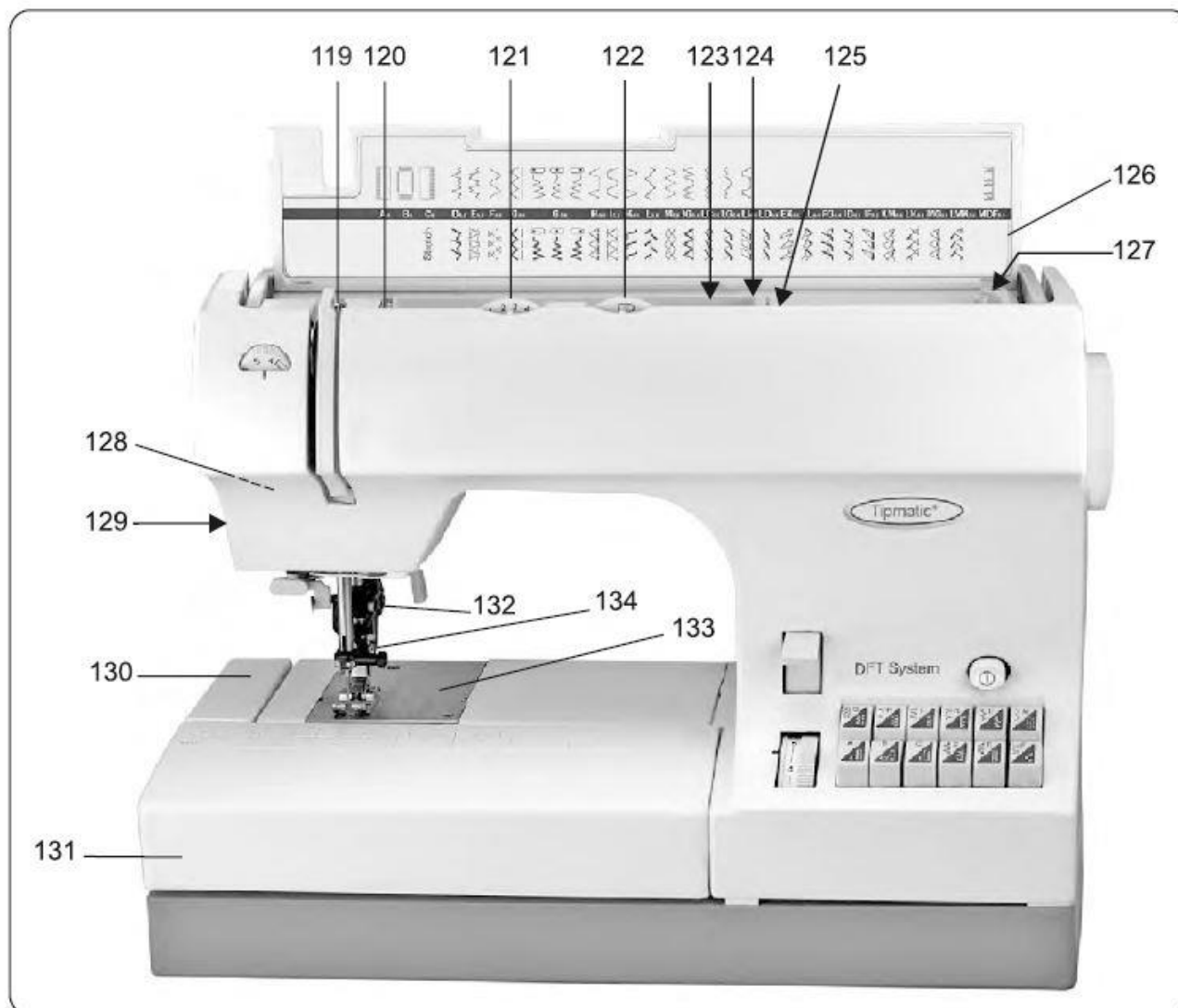
Aceasta masina se supune standardelor UE.



Parti componente ale masinii de cusut

- 100 maner pentru transport
- 101 capac superior rabatabil
- 102 roata de mana
- 103 buton oprire miscare automata
- 104 buton reglare cusatura la moda
- 105 buton pornire/oprire principal
- 106 conexiune electrica
- 107 butoane cusatura varf deget
- 108 Buton lungime cusatura
- 109 parghie ridicare
- 110 tensiune fir ac
- 111 canal fir
- 112 infiletator
- 113 suport piciorus coasere si piciorus coasere

- 114 suport de lucru detasabil, cutia de accesorii si compartiment
- 115 placa de baza
- 116 levier bara presare
- 117 suport ac si surub fixare
- 118 parghie coasere inversa
- 134 Alimentare dubla/ sistem DFT



Parti componente ale masinii de cusut

- 119 ata bobinator si ghidaj ata
- 120 ghidaj bobinator papiota
- 121 buton control latime
- 122 buton pozitie ac
- 123 suport

- 124 suport papiota
- 125 cui papiota
- 126 compartiment pentru tabel cusaturi margine
- 127 bobinator papiota
- 128 bec (15W)
- 129 cutit ate
- 130 brat liber
- 131 capac brat liber, carlig inchidere cusatura si capac compartiment accesorii
- 132 bara presare
- 133 placuta ac
- 134 alimentare dubla/sistem DFT

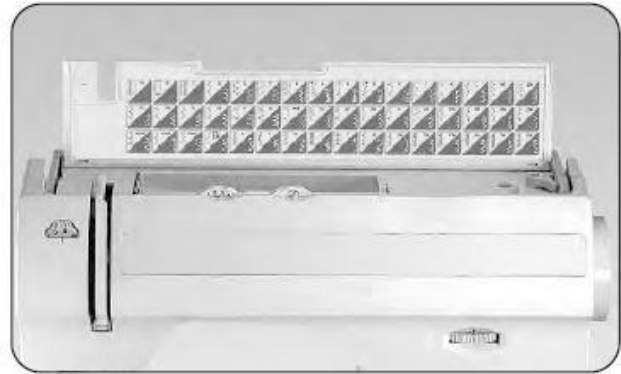
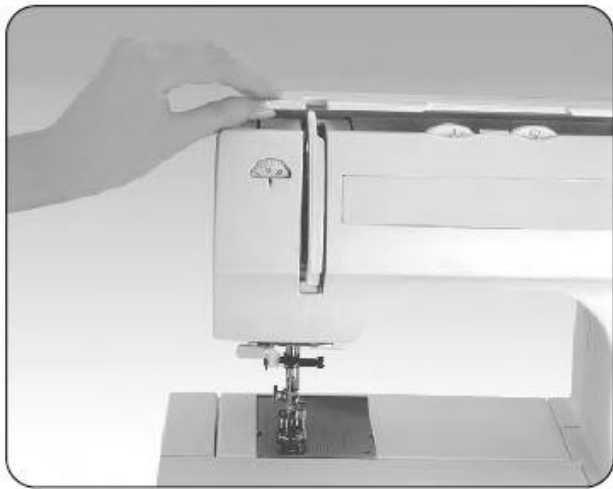
1. Capac principal



Ridicati capacul.

Glisati in jos manerul pentru transport. Scoateti manualul de instructiuni din compartiment.

Puneti inapoi la fel ca in imagine.



2. Capac superior rabatabil
Rabatati capacul pe spate.

3. Conexiunea electrica



Puneti pedala de control pe podea. Bagati cablul in masina, apoi in prize. Apasati butonul principal si se va aprinde becul.

Operarea pedalei de control:

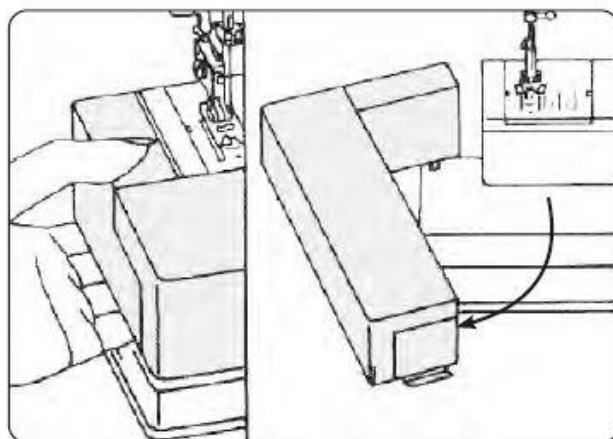
Pentru a creste viteza, apasati pedala.

Pozitia ► jumatarea vitezei maxime

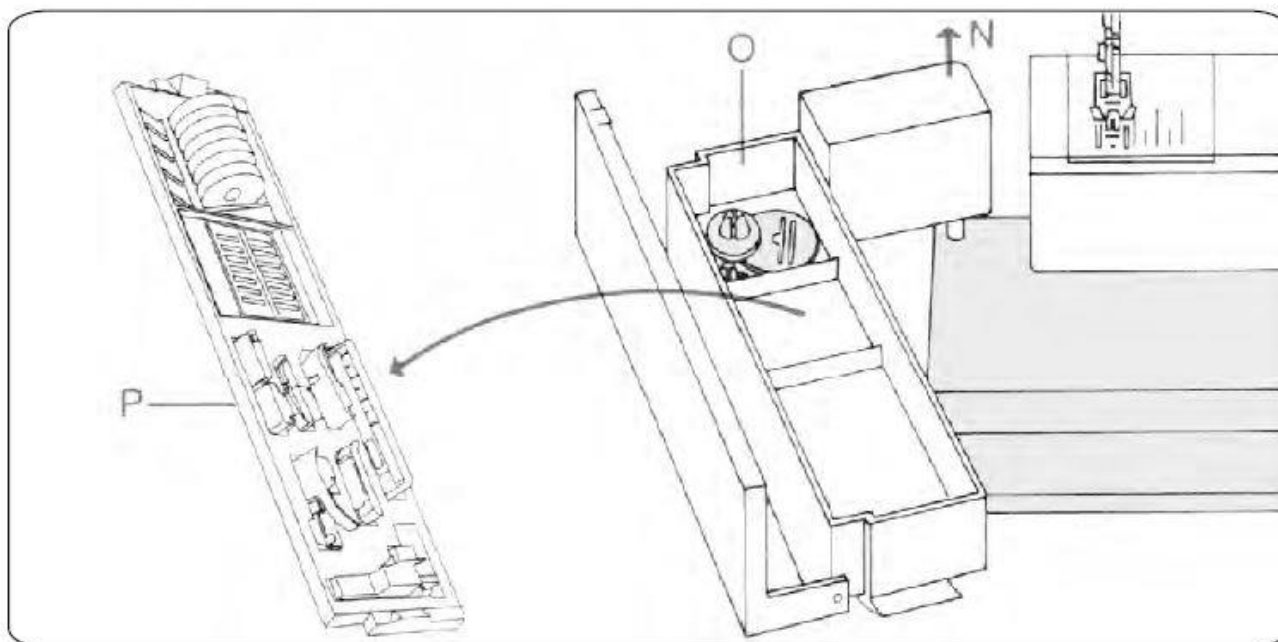
Pozitia ◀◀ viteza maxima



4. Suportul de lucru detasabil
Folosind ambele maini, rabatati suportul detasabil spre stanga.



5. Indepartarea suportului de lucru detasabil/ brat liber
Trageti suportul detasabil spre stanga si ridicati



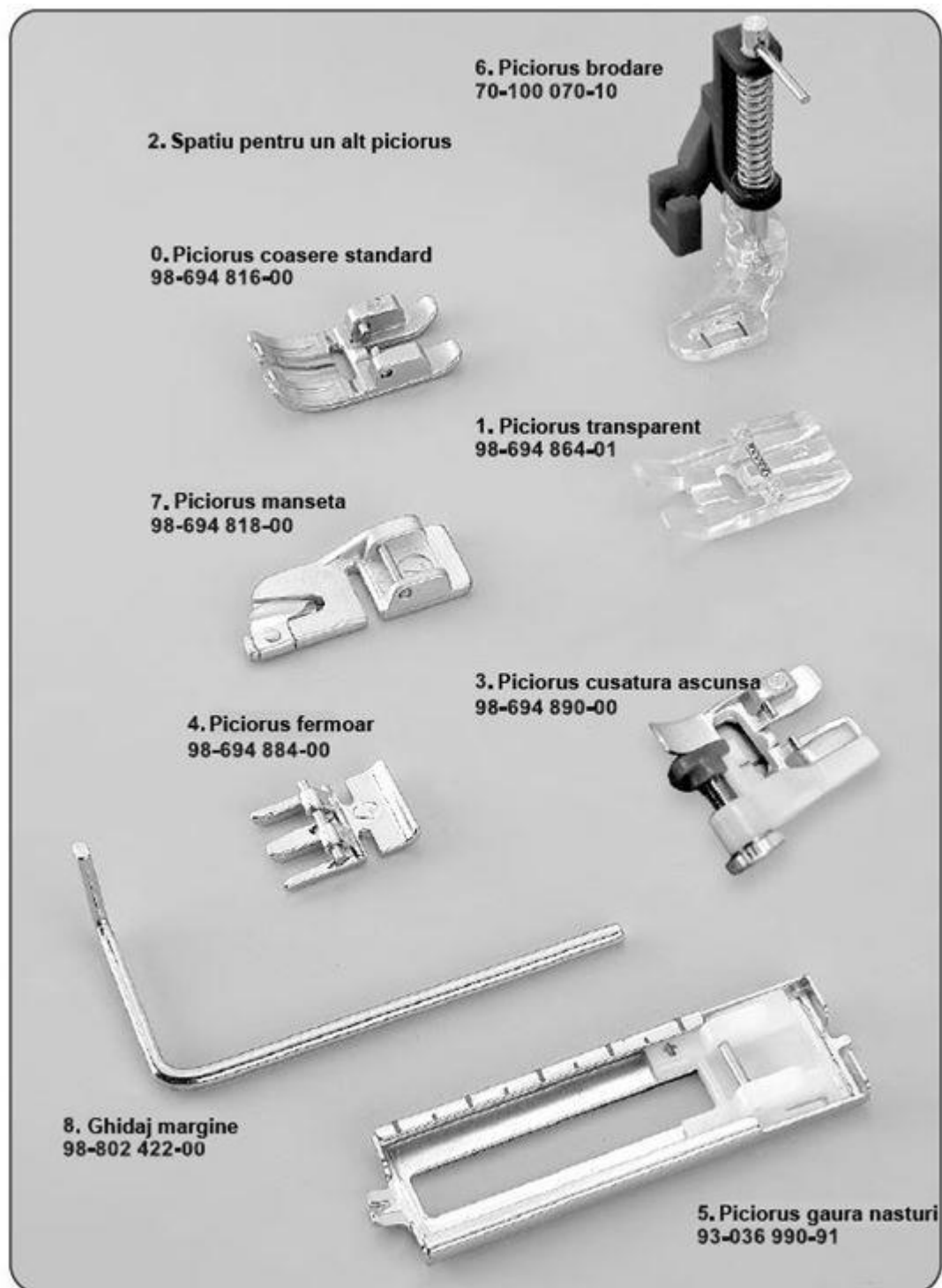
6. Organizarea accesoriilor
Accesoriile alaturate sunt numerate. Puneti aceste accesorii in sectiunea corespunzatoare din compartimentul de accesorii

7. Accesorii
Includ 7 tipuri de piciorus, cutia acului, 9 papiote etc, conform celor aratate in paginile 8-9.

0. Piciorus standard
1. Piciorus transparent
2. Piciorus cusatura ascunsa
3. Piciorus fermoar
4. Piciorus gauri nasturi
5. Piciorus decorare

- 6. Piciorus tiv
- 7. Ghidaj margine

7-1. Picior coasere (accesorii normale)



7-2. Accesoriile masinii de cusut



Capac papiota



Surubelnita



Perie, penseta rupere cusatura si cui extra papiota

Cutie ace:

Dimensiune	Unitate
AC # 70	1
AC # 80	1
AC # 90	1
AC # 100	1
Ac Dublu	1



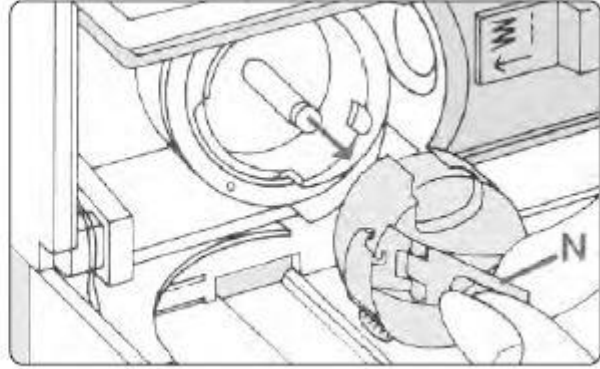
Sticluta ulei



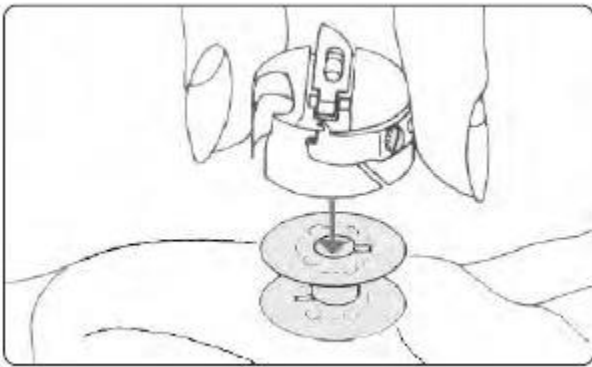
8. Pregătirea bobinării

Inchideți de la butonul principal.

8-1. Dați la o parte carcasa sau deschideți bratul liber.



8-2. Ridicați dispozitivul N și scoateți carcasa



8-3. Dați drumul dispozitivului N și scoateți mosorul

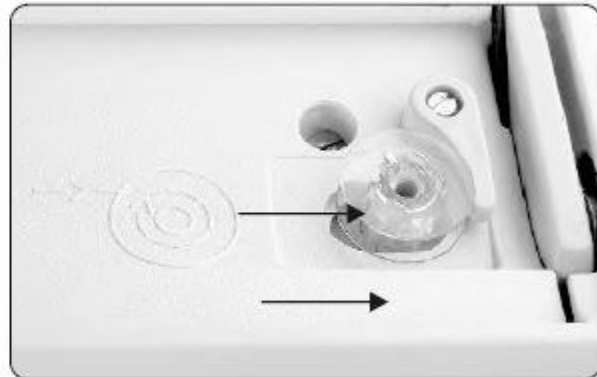


8-4. Pornirea mașinii pentru bobinat

Tineți roata de mână ferm și rotiți discul în spate, apoi învârtiți roata de mână în față până intra.

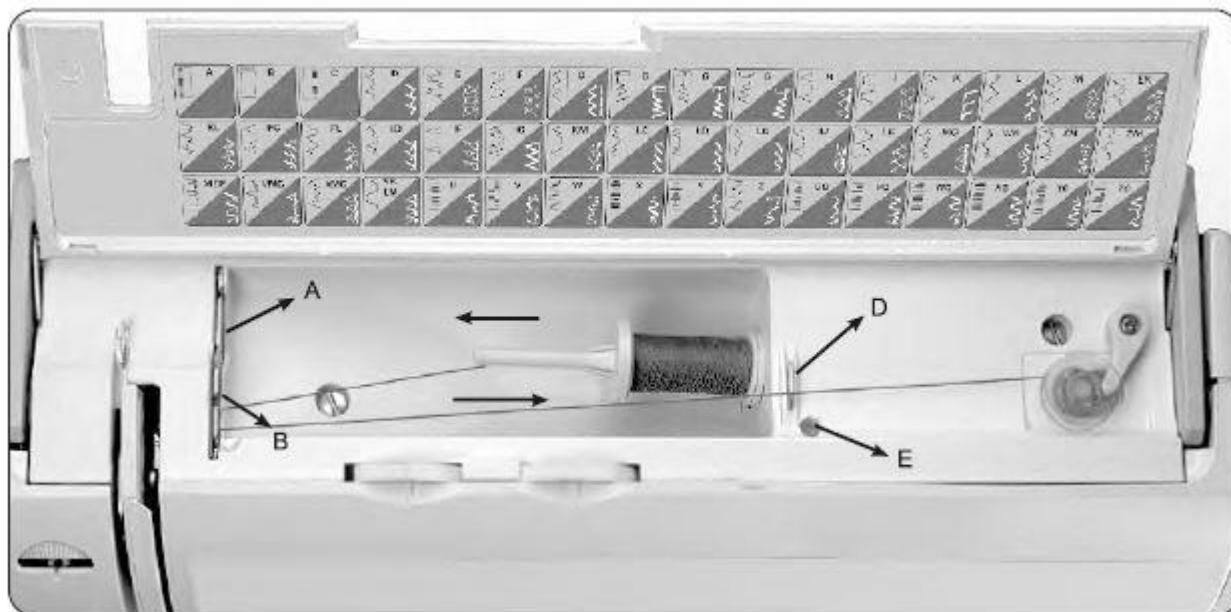


8-5. Poziționarea mosorului :
Poziționați mosorul gol în locul în care lama mașinii de bobinat se fixează în



8-6. Impingeți mosorul înspre dreapta
Nota: Mosorul poate fi înfășurat doar când se mișcă cu totul spre dreapta.

orificiul mosorului.



9. Infășurarea mosorului din suportul papiotei.

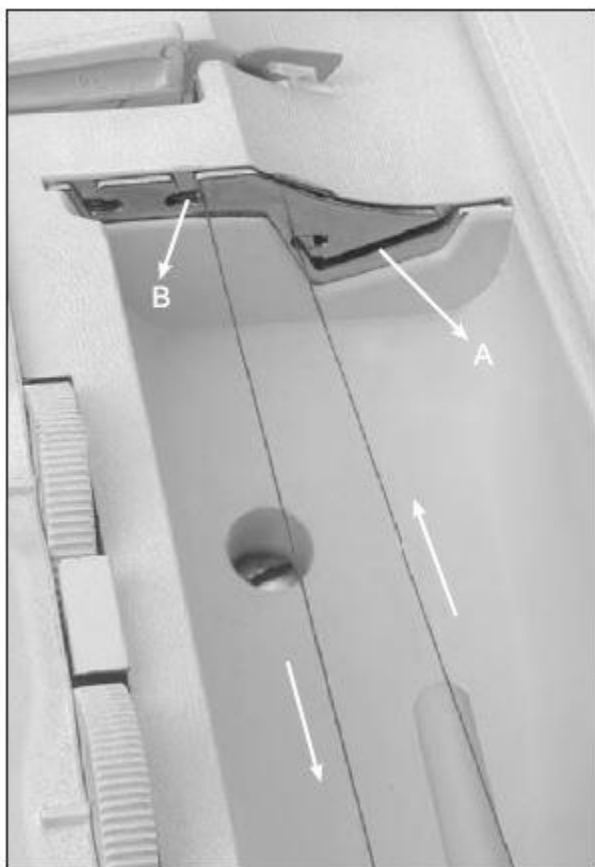
Poziționați firul pe suportul papiotei. Pentru a avea mișcare liberă a firului și a fixa mai bine ata de pe papiota, puneți un disc de desbobinare de mărimea papiotei.

9-1.- Infiletarea :

Poziționați firul în ghidajul A și trageți-l prin deschiderea B prin partea dreaptă sub carligul D. Înșurtați ata în direcția acelor de ceasornic de câteva ori în jurul mosorului.

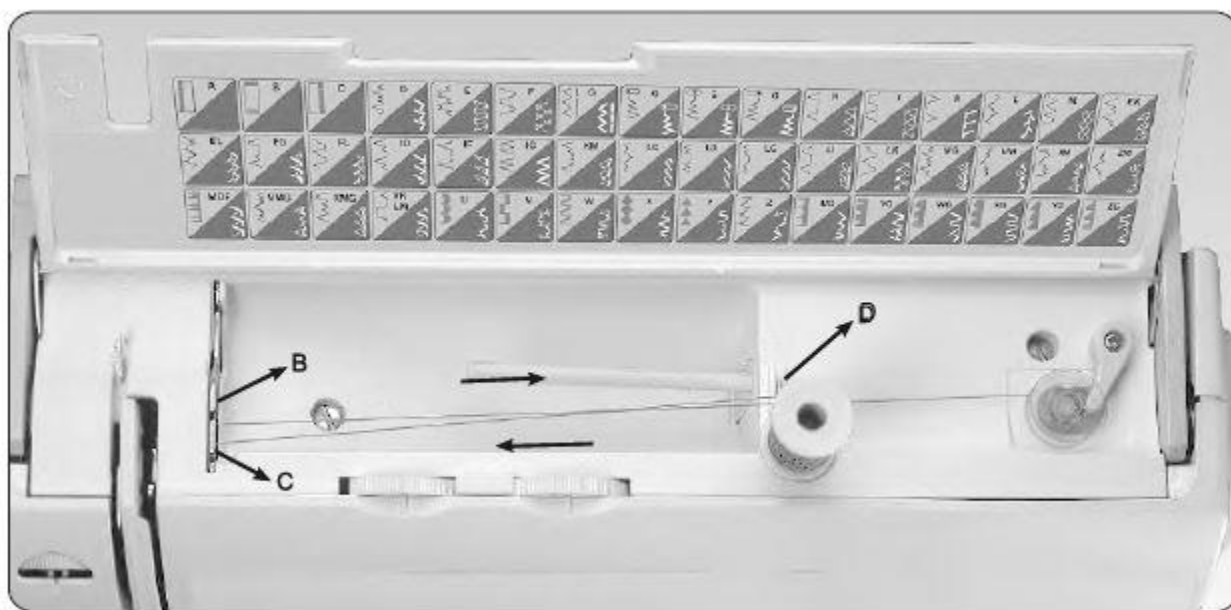
9-2. Apasați butonul de închidere/deschidere

Țineți capatul ateii ferm și apăsați pedala de control. Procesul de înșurtare se oprește automat când mosorul este plin. Taiati ata, împingeți mosorul spre stânga și dați-l la o parte.



ATENȚIE !

Invertirea rotii de mana va elibera discul in totalitate din nou. Invertiti roata de mana inspre dvs. pana intra la loc.

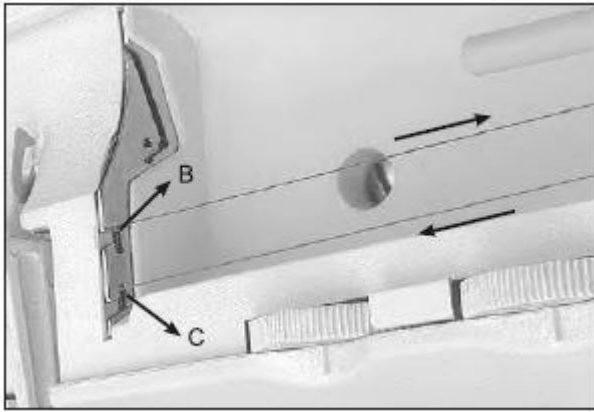


10. Infasurarea din al doilea suport al papiotei:

Impingeti al doilea suport al papiotei in sus si positionati papiota cu un disc de desbobinare in ea.

10-1. Infiletarea :

Pozitionati ata in ghidajul C si trageți-o prin deschiderea B prin dreapta pe sub carligul D (vezi pagina 16). Infasurati ata in directia acelor de ceasornic de cateva ori in jurul mosorului.



10-2. Apasati butonul deschis/ inchis:

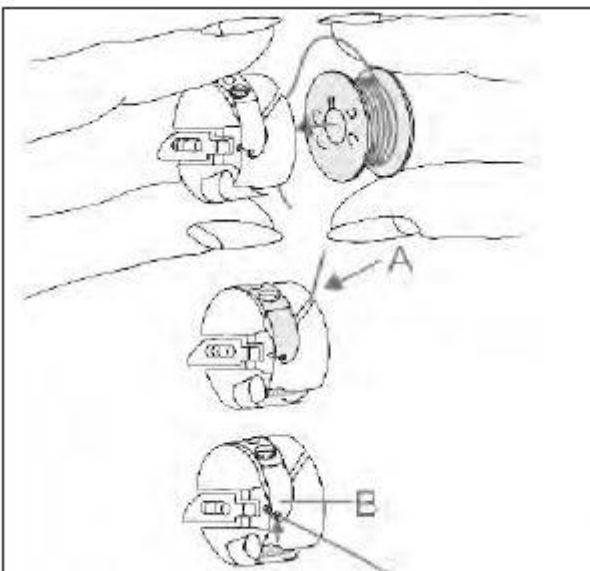
Tineti capatul atei ferm si apasati pedala de control. Procesul de infasurare se opreste automat cand mosorul este plin. Taiati ata, impingeti mosorul spre stanga si dati-l la o parte.

ATENTIE !

Invertiti discul rotii de mana in spate. Apoi invertiti roata de mana inspre dvs. pana intra la loc.

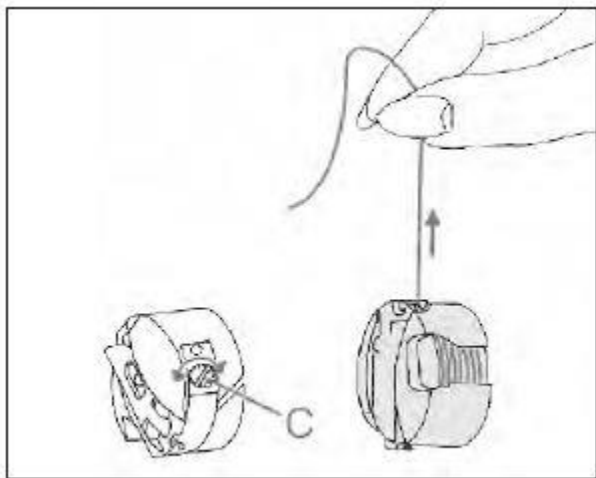
SFAT :

Daca masina are deja firele puse, puteti sa infasurati firul de pe o a doua papiota cu usurinta fara sa fiti nevoit sa dati firele jos.



11. Inserarea mosorului in carcasa carligului si ajustarea tensiunii firului

11-1. trageti ata in orificiul A apoi in ochiul B.



11-3. Verificarea tensiunii mosorului :

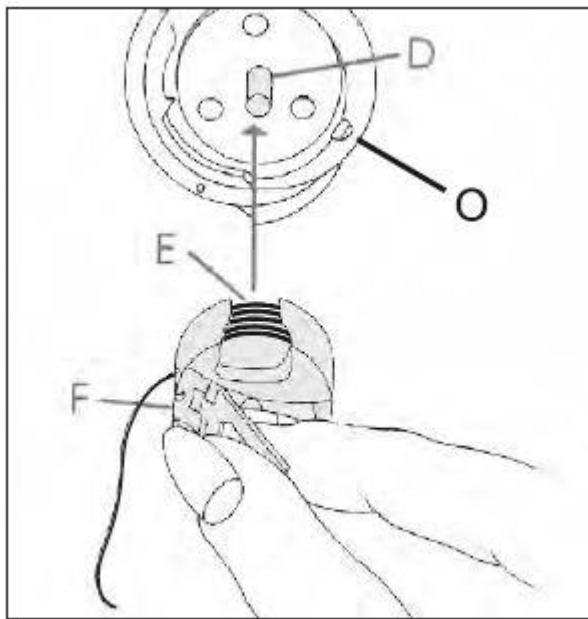
Cu o miscare ferma si scurta a mainii, mosorul aluneca treptat in jos (Rotiti surubul C in contra acelor de ceasornic pentru o tensiune mai mica, sau in directia acelor pentru o tensiune mai mare)

VERIFICATI :

Trageti ata mosorului brusc. Carcasa nu trebuie sa cada din carlig. Inchideti carligul/ capacul mosorului.

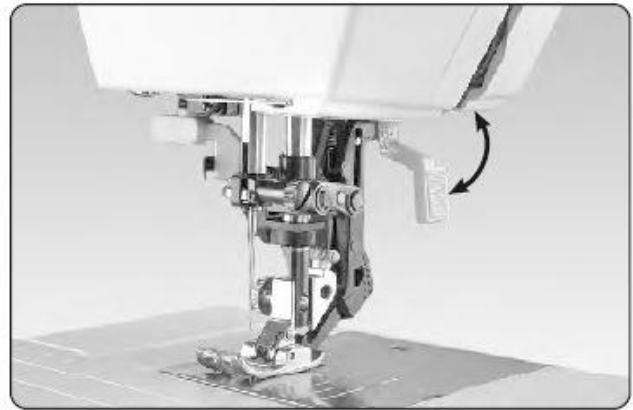
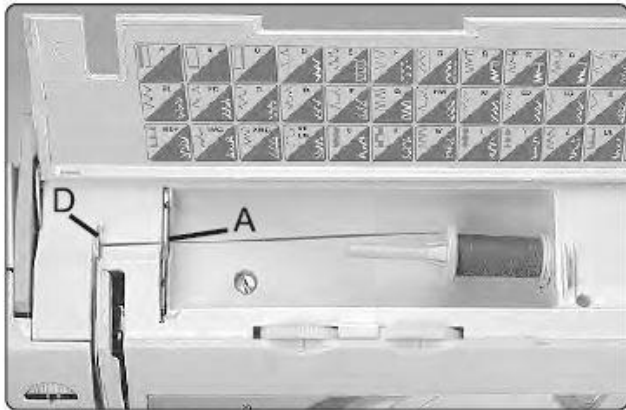
11-2. Tensiunea firului

Pentru a avea o cusatura perfecta si durabila, tensiunea capetelor atei trebuie sa fie ajustate reciproc si firul trebuie sa fie intercalat intre cele doua pliuri ale materialului. Intercalarea trebuie sa fie vizibila de sub material cand realizati cusaturi decorative sau gauri de nasturi.



11-4. Inserarea carcasei mosorului:

Inchideti de la butonul principal. Ridicati inchizatoarea F si impingeti carcasa in boltul D cat va este permis, asigurandu-va ca deschizatura E este pozitionata in fata.



12. Bagarea atei in ac

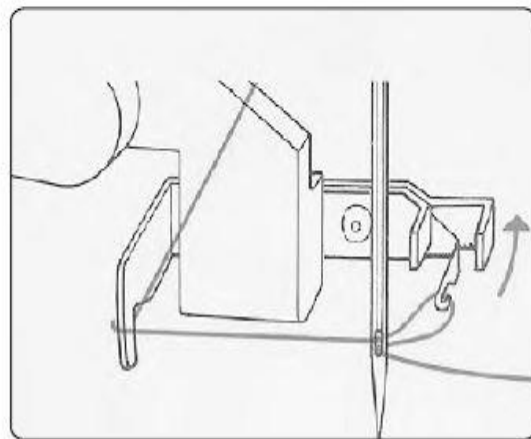
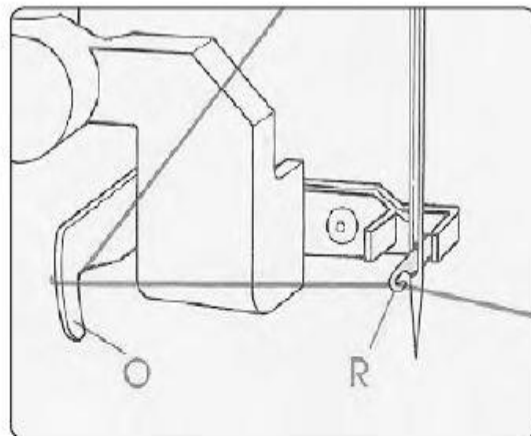
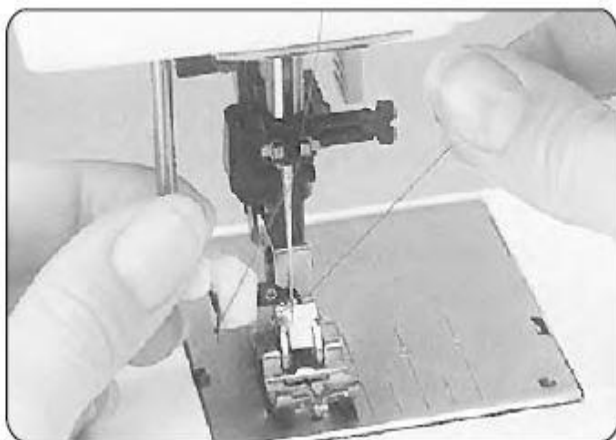
Inchideti de la butonul deschis/inchis.

12-1. Trageti in sus levierul barei de presare si invartiti roata de mana pana parghia de ridicare este in partea de sus. Pozitionati firul pe suportul papiotei si puneti un disc de desbibinare potrivit. Acum, folosind ambele maini, trageti firul prin ghidajul A ,pe sub carligul ghidajului firului D. Treceti firul prin canalul din partea stanga si in jos. Trageti firul in jurul opritorului E prin canalul din partea dreapta si in sus spre parghia de ridicare. Firul trebuie tras in parghia de ridicare de la stanga la dreapta si in jos din nou in canalul din partea dreapta. In final, treceti firul din lateral in spatele unuia din cele doua ghidaje de fir. Pentru a baga ata in ac, va rugam urmariti instructiunile din pagina urmatoare.



Sfat 1: Intotdeauna bagati ata in ac din fata

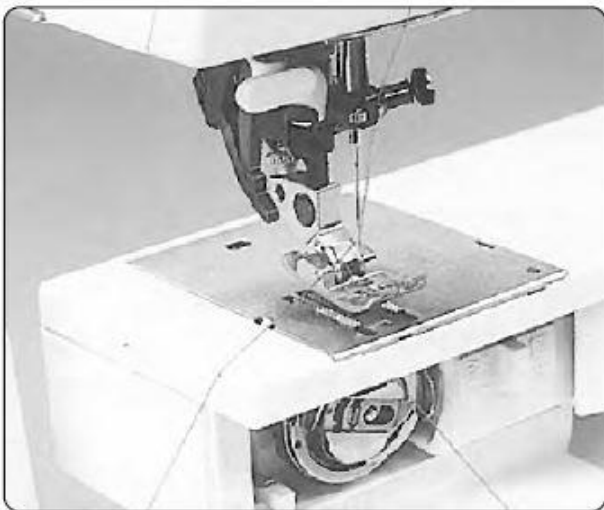
Sfat 2: Intotdeauna folositi ata de calitate pentru a obtine rezultate bune.



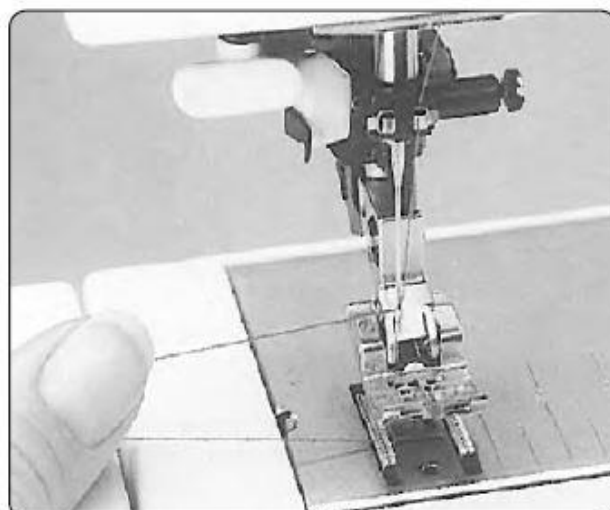
12-2. Infilatorul

Infilatorul va ajuta sa bagati ata in ac cu mai multa usurinta :

Puneti firul peste carlig din spate (O), sub carligul ate (R) si tineti capatul firului intins. In acelasi timp, carligul de infiletare, intra prin ochiul acului si trage ata prin ochi. Incet dati drumul capatului firului astfel incat o bucla sa se formeze in spatele acului. Dati drumul infinatorului si trageți capatul de ata ramasa prin ochiul acului.



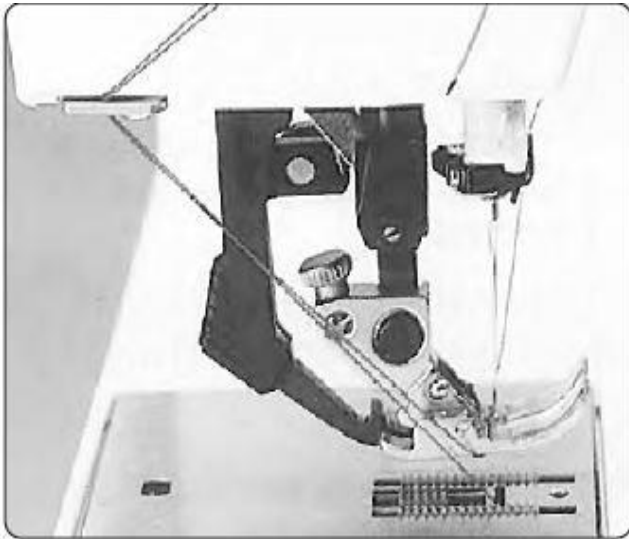
12-3. Ridicarea mosorului :



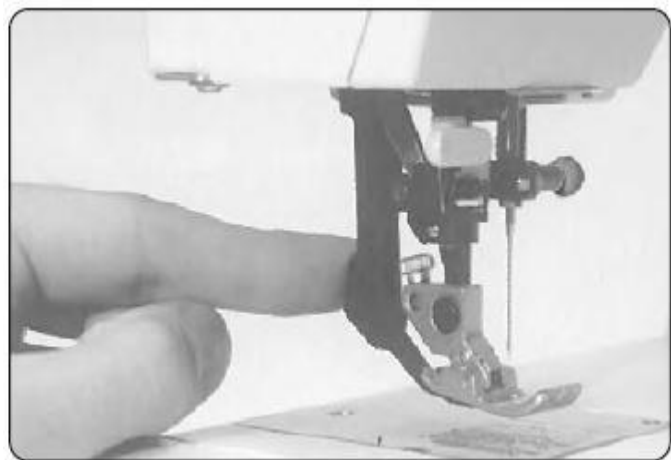
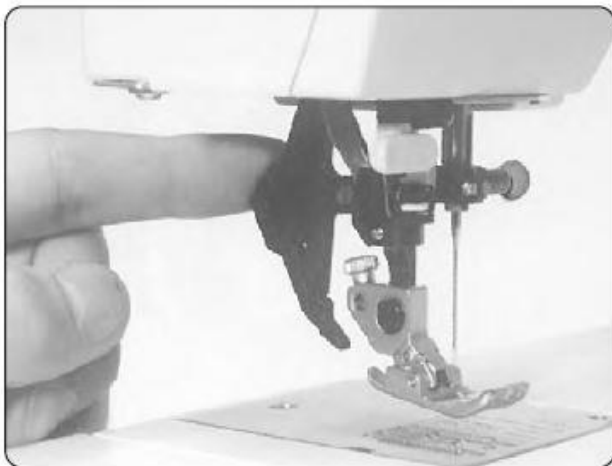
12-4. Pozitionarea in sus a levierului barei de

Inchideti de la butonul principal
 Ridicati piciorusul de presare, tineti infilatorul si invartiti roata de mana inspre dvs. pana acul este la cea mai inalta pozitie si infilatorul a format o bucla. Trageți firul pentru a aduce sus infilatorul. Trageți firul din spate in fata peste cutitul de ate.

presare
 Piciorusul de coasere este ridicat sau incetinit cu ajutorul levierului barei de presare. Inchideti capacul carligului si trageți firul sub piciorusul de coasere spre stanga.



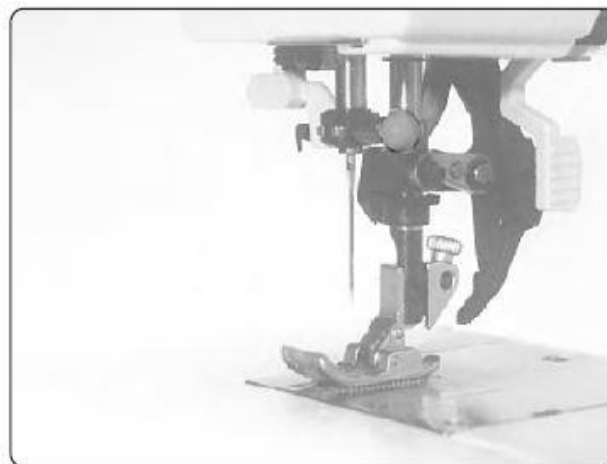
12-5. Folositi cutitul de ate pentru a taia surplusul de ata.



13. Alimentarea dubla/sistem DFT
 Avem solutia ideala pentru a coase materiale dificile : Alimentarea dubla. Acest sistem alimenteaza materialul de la un capal la altul in acelasi timp, la fel ca la masinile de cusut industriale. Materialul este alimentat

13-1. Pornirea alimentarii duble
IMPORTANT: pentru toate cusaturile cu alimentare superioara, folositi doar piciorus de coasere decupat in spate. Ridicati piciorusul de presare. Impingeti alimentarea superioara in jos pana intra in orificiu.

cu precizie. Cand coaseti materiale usoare sau dificile precum matase naturala si artificiala, alimentarea dubla previne incetirea materialului.



Alimentare dubla pornita ●
Alimentare dubla oprita ○

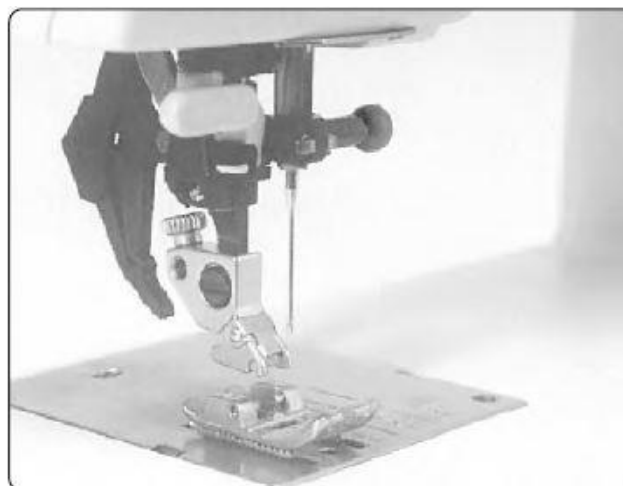
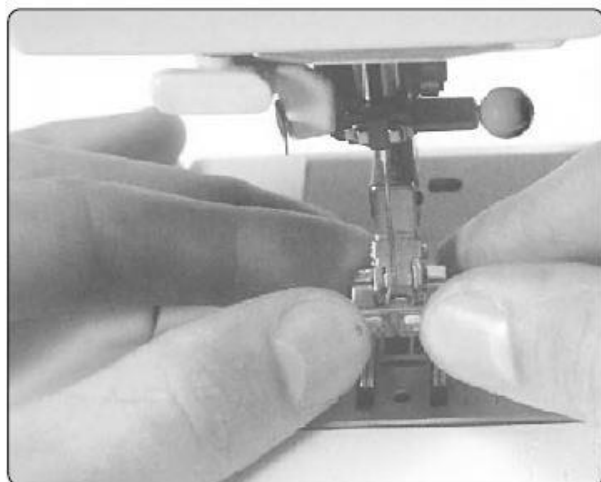
13-2. Oprirea alimentarii duble

Tineti alimentarea dublu cu degetele, conform marcajului. Impingeti alimentarea superioara putin in jos si in spate, si lasati sa se miste liber in sus.

Alimentarea precisa asigura, de asemenea o potrivire perfecta a cutelor materialului.

13-3. Levier piciorus presare

Piciorusul de presare este ridicat sau lasat in jos cu ajutorul levierului piciorusului de presare (116)



13-4. Indepartarea piciorusului de presare

13-5. Pornirea piciorusului de presare



Inchideti de la butonul principal

Pozitionati piciorusul de presare sub suportul

Pozitionati acul la cea mai inalta pozitie.
Impingeti in sus in fata piciorusul de presare,
si in jos in spate in acelasi timp astfel incat
sa se decupleze de la suportul piciorusului

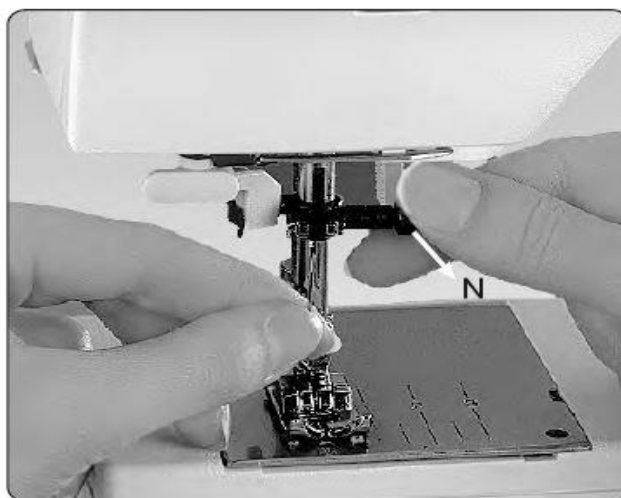
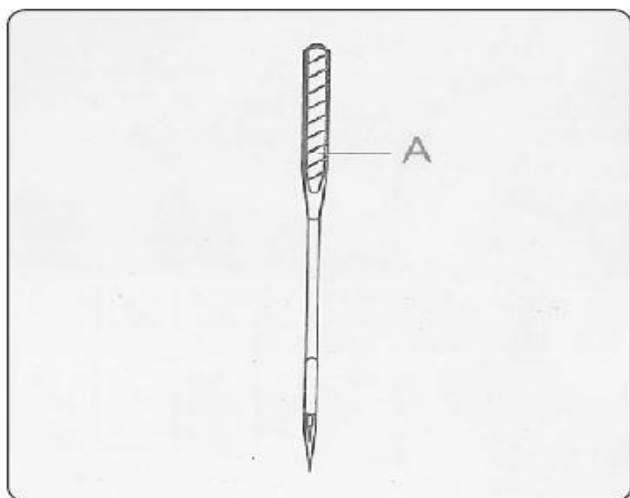
acestui astfel incat atunci cand levierul (116)
este incetinit, clipsurile piciorusului sa se cupleze
in suportul piciorusului de presare.
ATENTIE : verificati ca piciorusul de presare sa fie
cuplat corespunzator prin ridicarea levierului.

IMPORTANT!

Dupa ce ati fixat piciorusul la locul lui, prin miscarea jos/sus a levierului barei de presare, asigurati-va
ca piciorusul a fost inserat corect.

NOTA !

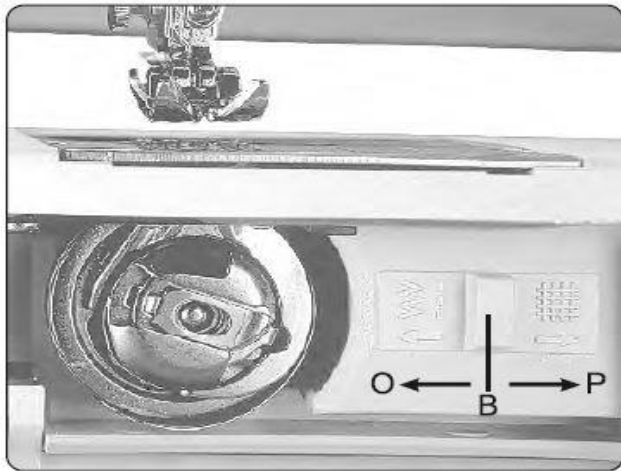
Va recomandam sa folositi doar piciorus coasere standard. In caz contrar riscati ruperea acului sau alte avarii.
Puteti achizitiona piciorusul de coasere standard doar de la furnizori autorizati.



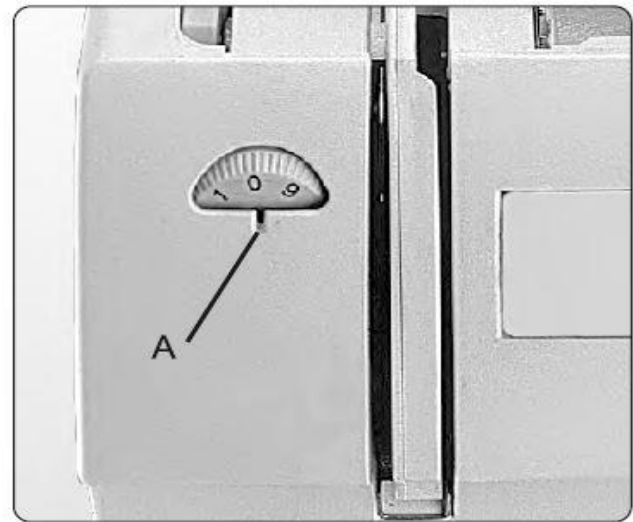
14.Schimbarea acului

Inchideti de la butonul principal.

Eliberati surubul N. Scoateti acul. Impingeti noul ac (cu parte plata-A-in spate) in sus cat va este permis.
Strangeti surubul.



15. **Indepartarea alimentarii zimtate**
 Deschideti bratul liber sau dati la o parte capacul. Apasati butonul eliberare alimentare inspre P (alimentare zimtata indepartata) sau inspre O (pozitie coasere).



16. **Ajustare tensiune fir ac superior**
 Pentru rezultate perfecte, acul si tensiunea mosorului trebuie sa fie sincronizate. Setarea normala pentru cusaturi standard este intre 4 si 5 si setarea pentru cusaturi cu densitate ridicata, gauri pentru nasturi si decorat este intre 2 si 3.

Tensiunea firului acului si mosorul sunt setate corect



Pont : Intotdeauna folositi ate de calitate superioara intrucat cele de proasta calitate ar putea crea probleme in ceea ce priveste tensiunea firului.

Tensiunea firului acului este prea stransa sau tensiunea firului mosorului prea lejera :

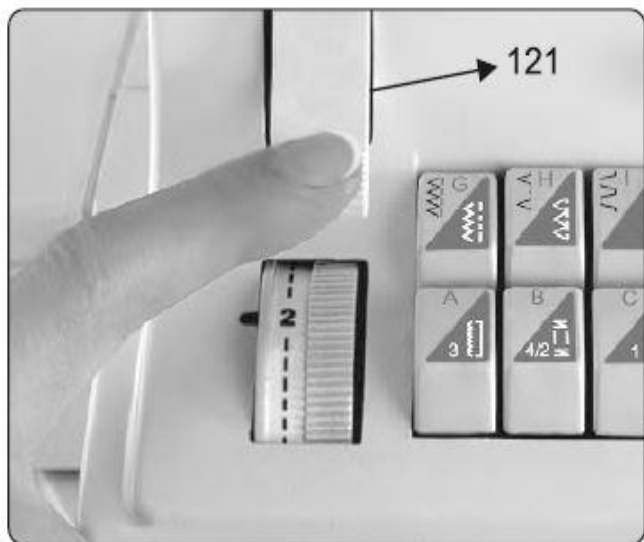


Tensiunea firului este stransa sau tensiunea firului acului este lejera :

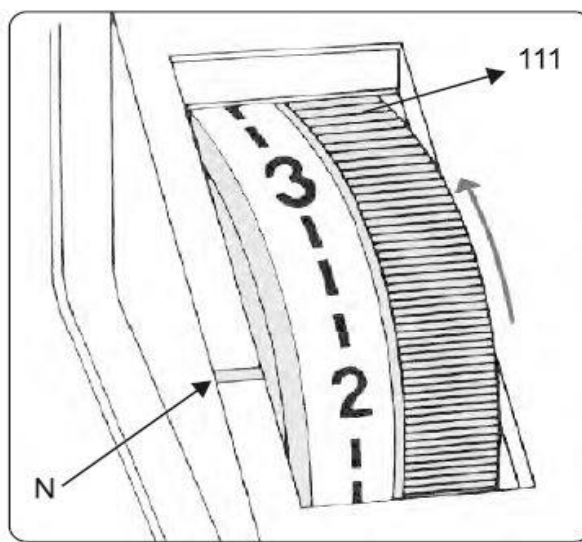


NOTA !

Inainte de a incepe sa coaseti este recomandat sa faceti un test pentru a va asigura ca nu intampinati niciun fel de problema intrucat tensiunea firului depinde in mod direct de tipul de fir sau material.
 Recomandarea noastra este sa folositi ata de calitate superioara.



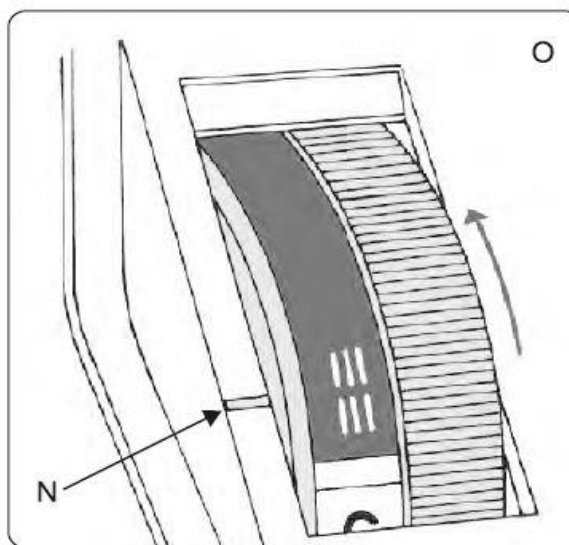
17. Parghie coasere inversa
 Apasati butonul. Atata vreme cat butonul este apasat, masina va coase invers.



18. Reglarea lungimii cusaturii
 Numarul de pe butonul lungime cusatura indica lungimea cusaturii in milimetri. Intervalul lungimii cusaturii este intre 0 si 6
 Invertiti butonul pentru a seta valoarea dorita, astfel valoarea dorita sa fie in dreptul marcajului N. Fig. O (jos) arata cum sa setati lungimea pentru cusaturi pe materiale stretch (simbolurile albe de pe buton).




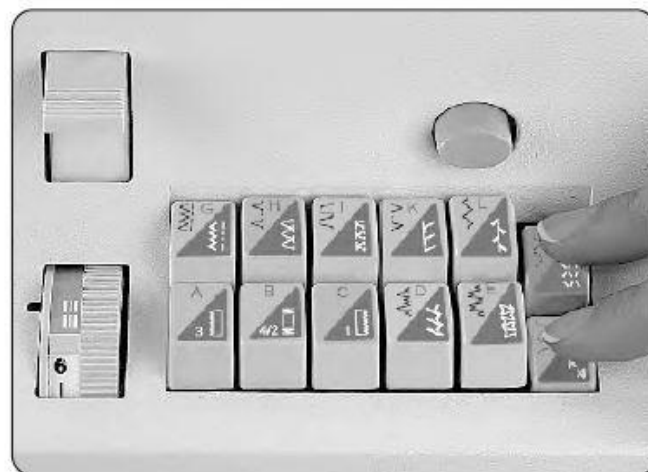
Intre 0 si 1 puteti coase gaura pentru nasturi.
 Setati la valoarea corespunzatoare pentru gauri



Pentru cusaturi pe materiale elastice sau stretch
 invertiti butonul lungime cusatura in sus pana linia

de nasturi sau broderii. Cu cat valoare se apropie de 0 cu atat densitatea va fi mai mare.

N este aliniata in dreptul marcajului  de pe fundalul verde.



19. Buton ajustare lungime cusatura :

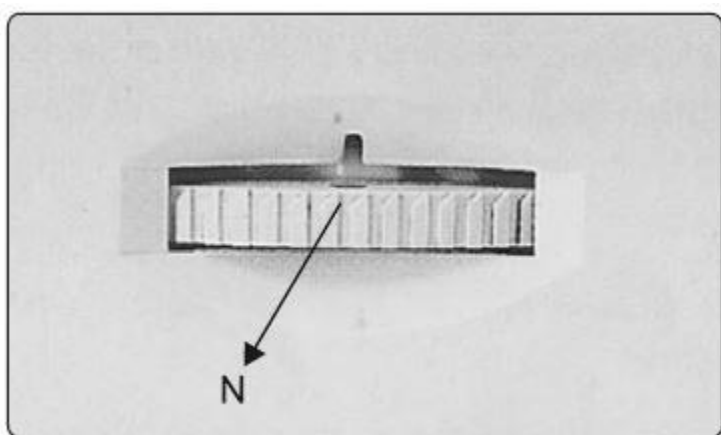
Cu ajutorul acestui buton puteti sa ajustati lungimea cusaturii intre valorile 0 si 6, setand lungimea la valoarea dorita.

Butoane pentru cusaturi utilitare :

Fiecarui program i s-a atribuit o litera inscriptiionata pe buton. Prin apasarea butonului corect, selectati programul dorit si masina este pregatita pentru coasere. Butonul K anuleaza comanda precedenta. Prin apasarea a doua sau mai multe butoane, puteti realiza cusaturi combinate.

20. Buton reglare pentru cusaturi la moda :

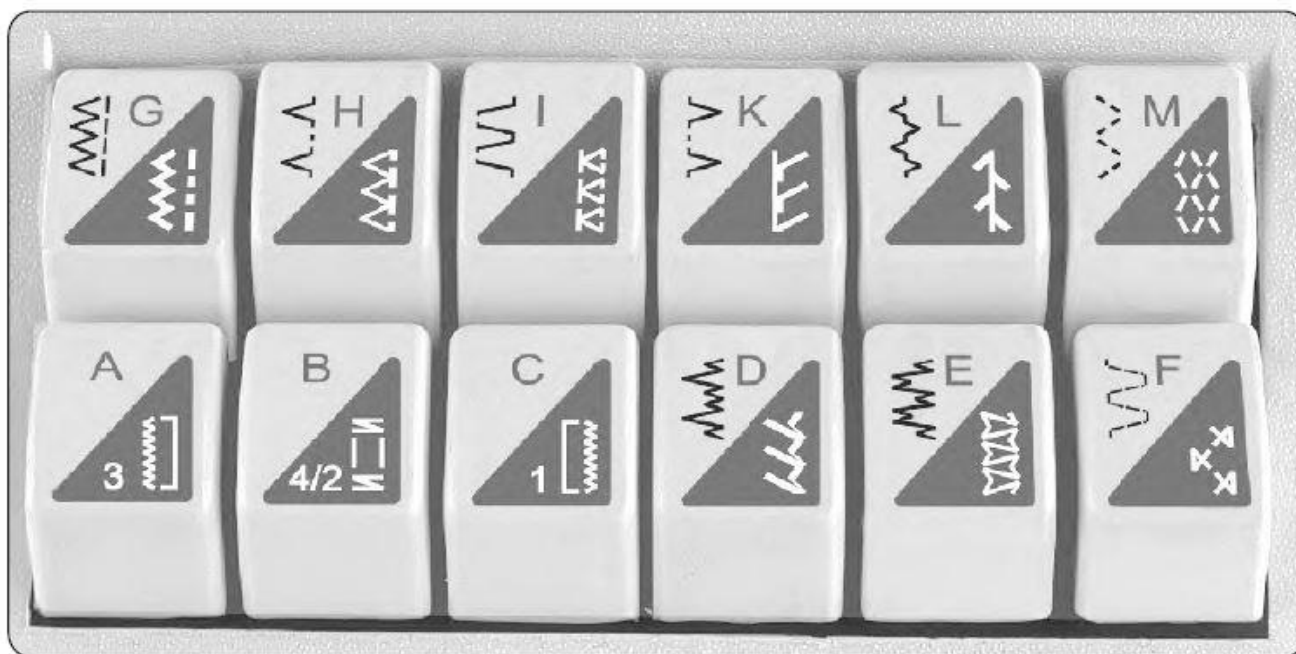
Fiecarei cusaturi la moda ii este atribuita o litera. Selectati cusatura dorita din tabel. Setati butonul aferent cusaturii dorite in dreptul marcajului O prin invartirea butonului de reglare N. Selectati o lungime cusatura intre 0.5 si 1.



Pentru cusaturi utilitare, butonul de reglare H pentru cusaturi la moda trebuie dezactivat. In acest sens, setati punctul alb in dreptul marcajului O.

ATENTIE !

Pentru rotatii netede a « Butonului de reglare cusaturi la moda (104) », positionati « butonul control latime » la 0 si apoi porniti butonul de reglare cusaturi la moda (104).



Butoane varf deget

(modele cusaturi stretch)

Aceste modele sunt marcate diferit in functie de butonul varf deget si program.

A, B, C butoane pentru gauri nasturi

B este folosit pentru anulara comenzii precedente si pentru setarea pozitiei acului stang

D Cusatura ascunsa cu zigzag (elastic)

E cusatura greceasca cu zigzag

Cusatura capac

F cusatura scoica

Cusatura os peste

G Cusatura zigzag (buton latime setat intre 1 si 5) si cusatura dreapta (buton latime setat la 0)

Cusatura zigzag triplu stretch (buton latime setat intre 1 si 5) si cusatura dreapta tripla stretch (buton latime setat la 0)

H Cusatura ascunsa

Pullover (margine indoita)

I cusatura greceasca (forma lampa), larga

Cusatura overloc inchisa (pullover, ingusta)

K cusatura margine scoica

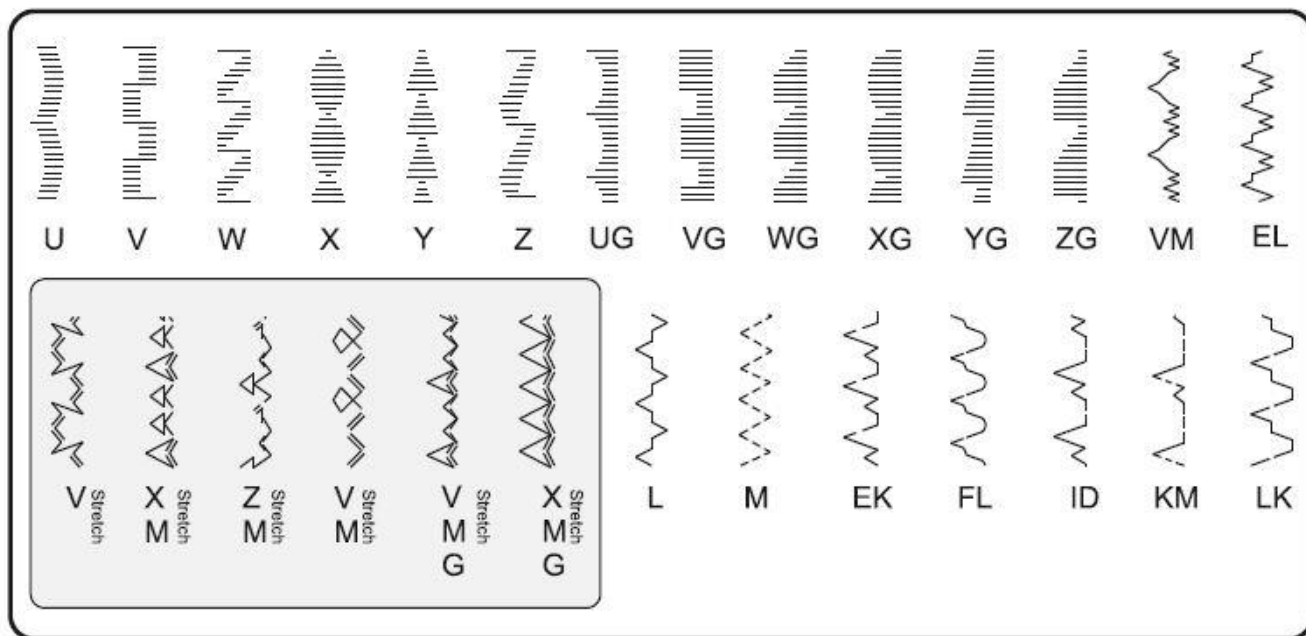
Cusatura overloc deschisa

L Cusatura elastic la moda (ornamentala)

Cusatura pana

M cusatura elastic

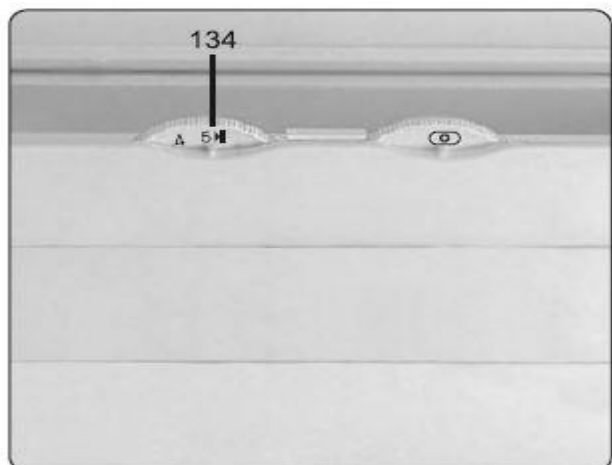
Cusatura figure



Cusaturi la moda si combinatii (doar pe modele cu cusaturi la moda)

Combinatiile sablon pot fi realizate prin apasarea butoanelor aferente cusaturilor la moda. Tabelul ilustreaza tipul de cusatura si sub acesta, butonul pe care sa apasati. Selectati lungimea cusaturii intre 0.5 si 1. Daca sabloanele sunt marcate « stretch » setati butonul lungime cusatura la

21. Buton latime cusatura



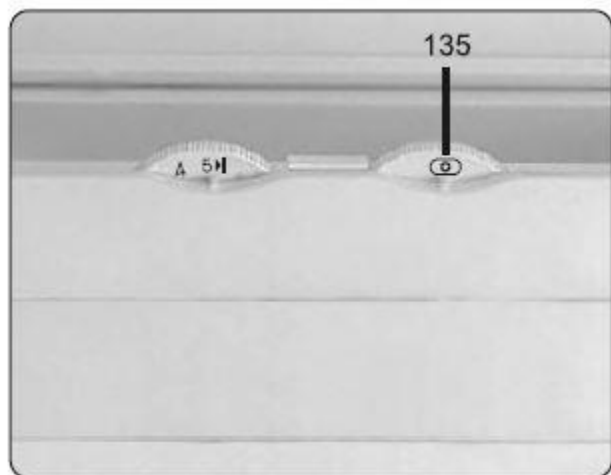
Latimea cusaturii poate fi ajustata cu ajutorul butonului (134). Cand selectati latimea, acul nu trebuie sa penetreze materialul.


Setari de baza : Pozitionati butonul latime cusatura (134) in dreptul simbolului (latime maxima)



Exceptie : Cusatura dreapta se realizeaza cu butonul latime cusatura setat la 0.

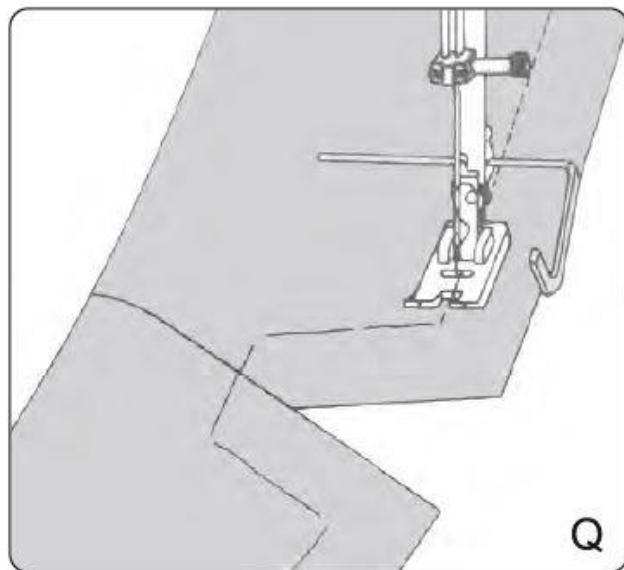
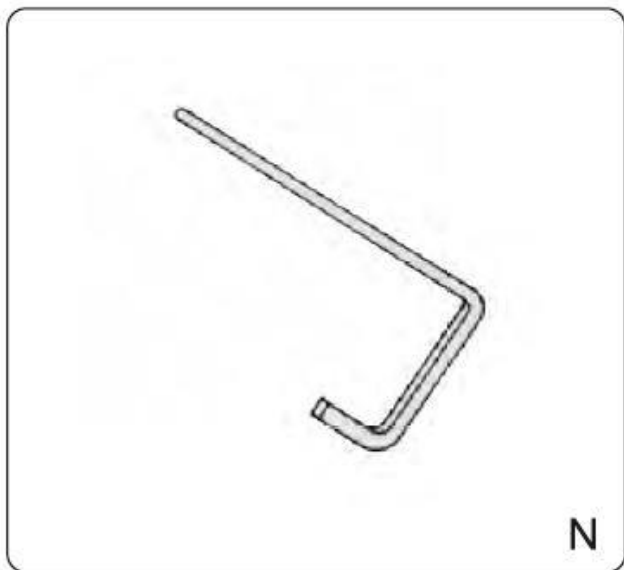
In capitolul “Cusaturi standard si coaserea practica” veti gasi recomandari pentru selectarea latimii la cusaturi individuale. Puteti modifica latimea cusaturii si in timpul coaserii.

22. Buton pozitionare ac



In pozitia de centru a acului  14 puteti selecta pozitiile ale acului suplimentare prin rotirea butonului pozitionare ac (135) in stanga sau dreapta (in functie de pozitia dorita).

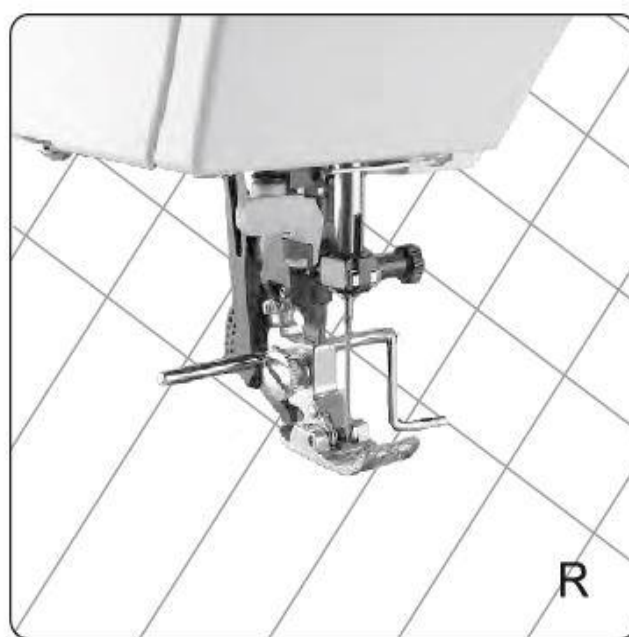
Cea mai indepartata pozitie a acului spre stanga  poate fi setata prin rotirea butonului (135) cat mai inspre dreapta. Cea mai indepartata pozitie a acului inspre dreapta  poate fi setata prin rotirea butonului cat mai inspre stanga. Cand se modifica pozitia acului, acul trebuie sa penetreze materialul.

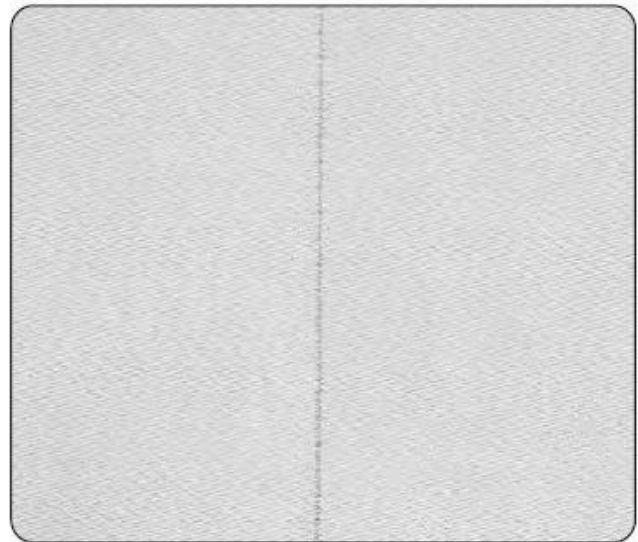
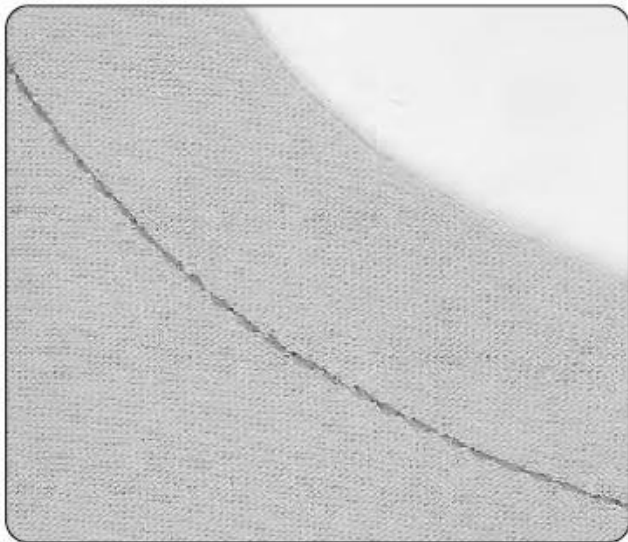


23. Fixarea ghidajului de margini :


Ghidajul de margini N poate fi folosit cu toate piciorusele de coasere. Impingeti ghidajul N prin gaura O si fixati-o cu surubul P. Ghidajul poate fi ajustat la marginea dorita in functie de diversele aplicatii.

Cu ghidajul atasat, este mai usor sa coaseti linii paralele sau cusaturi paralele cu marginea. Ghidajul fie urmeaza linia marginii (Fig. Q), sau, cand realizati cusaturi paralele, merge de-a lungul liniei precedente (fig. R). Cusatura arata mult mai neteda si ingrijita.





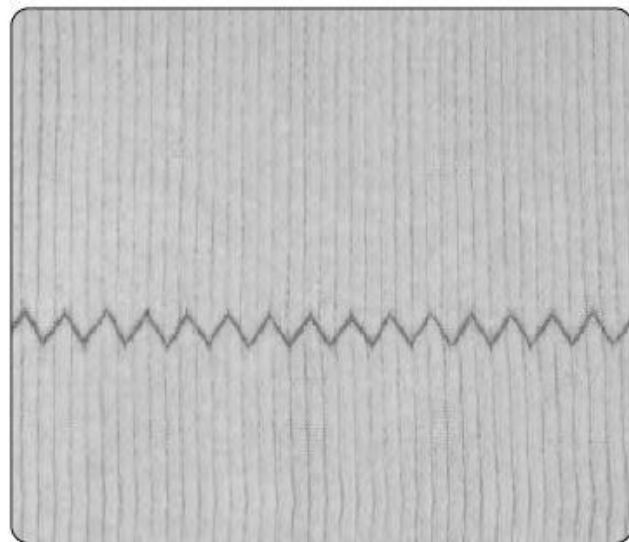
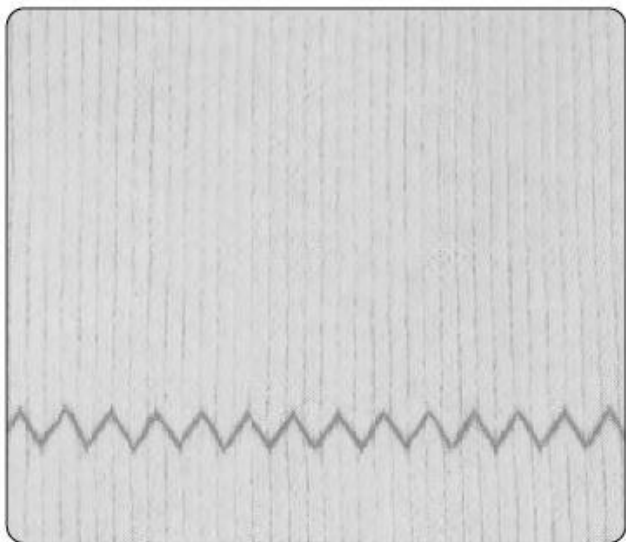
24. Cusatura dreapta:

Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere		Pozitie ac		
						stanga	centru	dreapta
G	1-6	0	3-5	Piciorus standard	●			

Apasand butonul G selectati cusatura dreapta fara sa modificati pozitia acului dar butonul latime cusatura ar trebui setat pe 0.


Puteti selecta pana la 15 pozitii diferite ale acului (de la stanga la dreapta si invers) pentru a realiza cusaturi drepte.

Asigurati-va ca acul este in cea mai inalta pozitie cand ajustati pozitia acestuia.




25. Cusatura zigzag


25-1. Cusatura zigzag normala

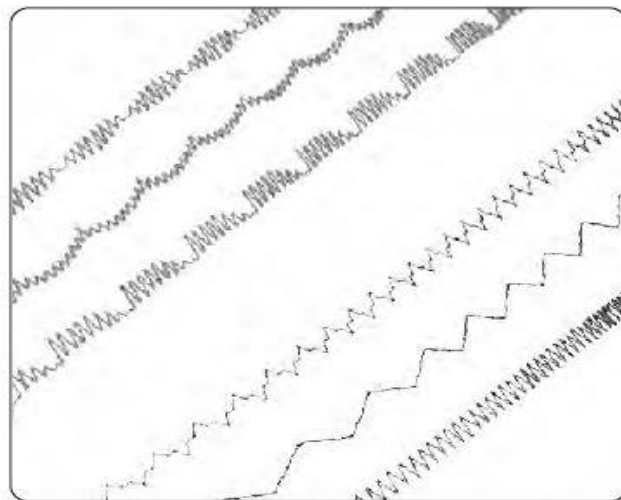
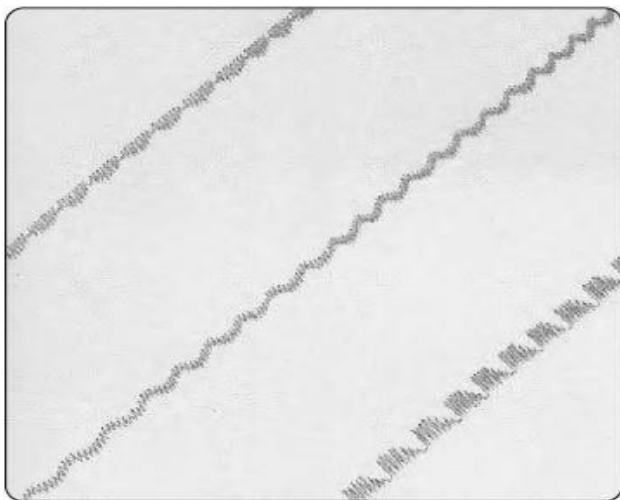
Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere		Pozitie ac		
						stanga	centru	dreapta
G	1-2	2-5	3-5	Piciorus standard (0)	•			

Cusatura zigzag poate fi folosita pentru cusaturi superioare si zigzag normale. Apasati butonul G si ajustati butonul latime cusatura (134) la 5 (latimea maxima). Pentru cusaturi superioare zigzag, pozitionati materialul pe jumatate sub piciorusul de coasere. Cand acul este in stanga, va penetra materialul si, cand este acule este in dreapta va coase succesiv peste margine . Latimea poate fi redusa la 2 mm.

25-2. Cusatura zigzag stretch tripa

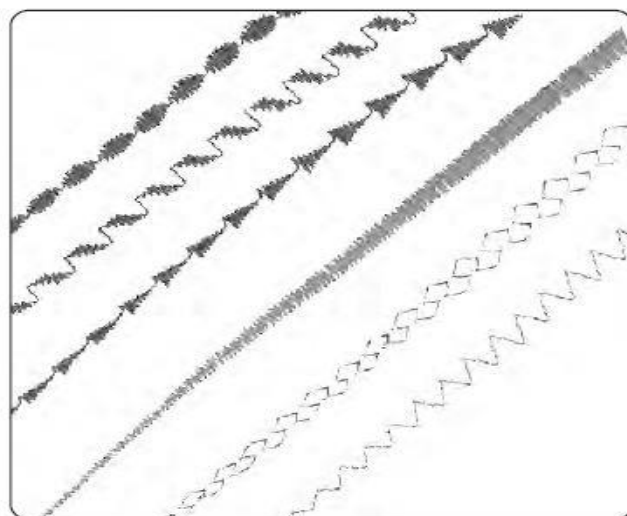
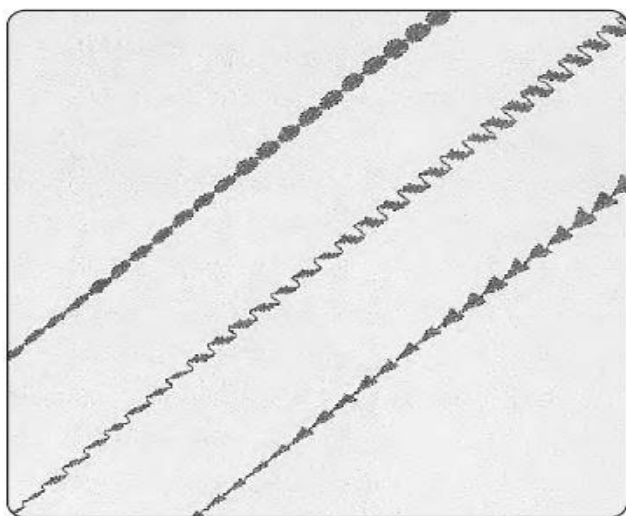
Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere		Pozitie ac		
						stanga	centru	dreapta
G	Stretch	3-5	3-5	Piciorus standard (0)	•			

Cusatura zigzag stretch tripla (cusatura tripla) poate fi folosita pe materiale elastice, jerseu dar si pe materiale grele precum denim, catifea. Apasati butonul G si ajustati butonul latime cusatura la 5 (latime maxima) si setati lungime cusatura la pozitia stretch  apoi incepeti sa coaseti. Rotirea butonului latime cusatura puteti modifica latimea cusaturii.



26. Modificarea lungimii cusaturii

Aceasta imagine arata ca puteti ajusta lungimea cusaturii prin rotirea marcajului de pe butonul lungime cusatura la valoare dorita, in functie de cum doriti sa arate cusatura : densa sau deschisa. In general, cand realizati cusaturi de decor, butonul lungime cusatura este setat la valoarea pentru gaura nasturi.




27. Modificarea latimii cusaturii:

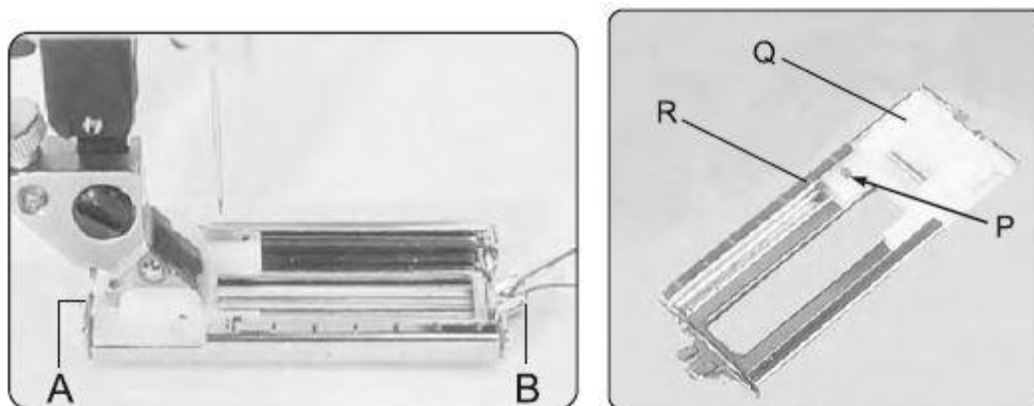
Aceasta imagine arata ca puteti ajusta latimea cusaturii prin rotirea marcajului de pe butonul latime cusatura la valoare dorita. In orice caz, cand realizati o diversitate de cusaturi prin ajustarea butonului latime cusatura puteti obtine aceleasi cusaturi ca in imaginile de mai sus.

Atentie cand selectati latimea, masina trebuie sa fie oprita si acul nu trebuie sa fie in material. Daca materialul se misca inainte si inapoi, exista riscul sa se rupa sau sa se indoaie acul.

28. Setarea gaurilor pentru nasturi :

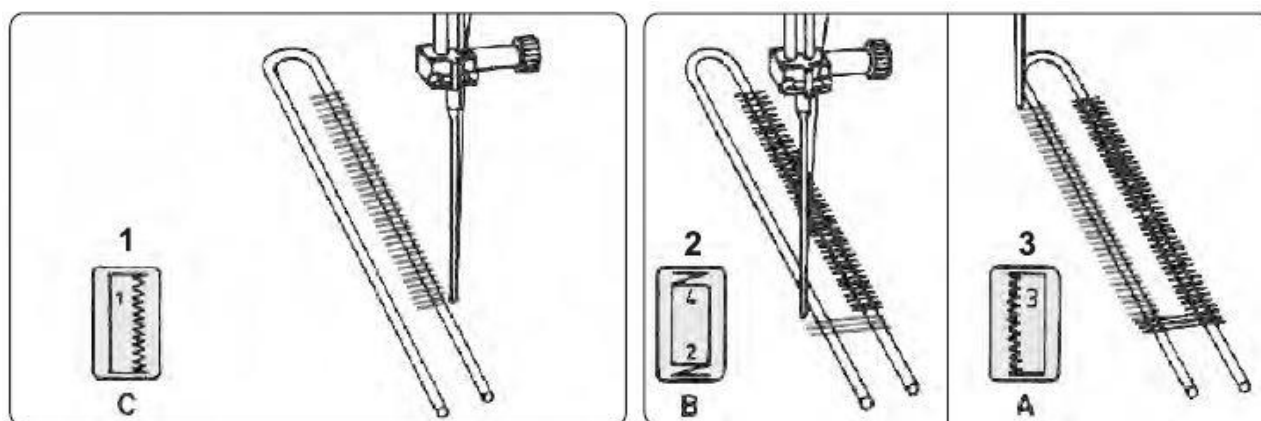
Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere		Pozitie ac
A/B/C	Marcaj gaura nasture	5	2-3	Piciorus gauri pentru nasturi	○	centru

28-1. Coaserea gaurilor pentru nasturi standard



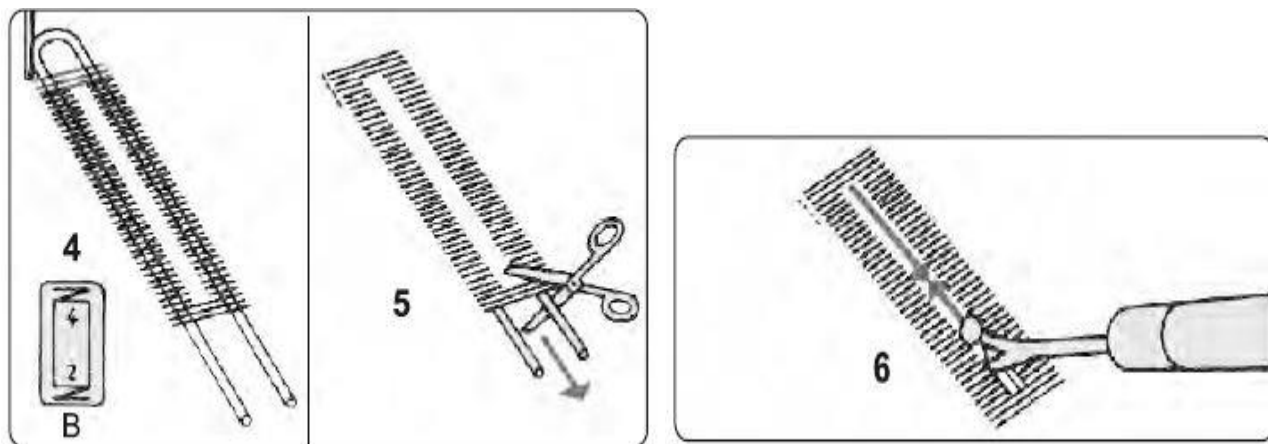
Inlocuiti piciorusul de coasere cu piciorusul coasere gauri pentru nasturi, cu acest piciorus puteti realiza gauri cu lungime de 30 mm maximum. Lungimea a fost setata pe scara din 5 in 5 mm. Cand realizati gauri pentru nasturi, partea functionala a gaurii (Q) este in gaica, in partea din fata si sageata (P) va merge de-a lungul scalei (R). Astfel este determinate lungimea gaurii pentru nasturi.

NOTA: Pentru realizarea gaurilor pentru nasturi mai mari de 30mm, puteti folosi piciorusul transparent.



- 1- Marcati punctul de incepere a gaurii pentru nasture cu creta si faceti intotdeauna un test.
- 2- Dupa marcarea materialului, in timp ce partea centrala a linie marcate pe material este sub piciorus, apasati butonul C si realizati prima gaura pentru nasturi la lungimea dorita

- 3- Apoi apasati butonul B si tineti-l in jos. Realizati 4-6 cusaturi precum in imagine. In cele din urma, pozitionati acul la cea mai inalta pozitie si eliberati butonul B.
- 4- Apasati butonul A si coaseti a doua gaura de-a lungul primei cusaturi.
- 5- Acum apasati din nou butonul B si tineti-l in jos, apoi realizati cateva cusaturi ca in imaginea de mai sus. In cele din urma, pozitionati acul in cea mai inalta pozitie si eliberati butonul B.



IMPORTANT !


- A- Cand realizati gauri pentru nasturi pe materiale elastice sau foarte fine, va recomandam folosirea unui alt material pe sub ca un stabilizator.
- B- Inainte de realizarea unei gauri la rochii, intotdeauna faceti un test de coasere.

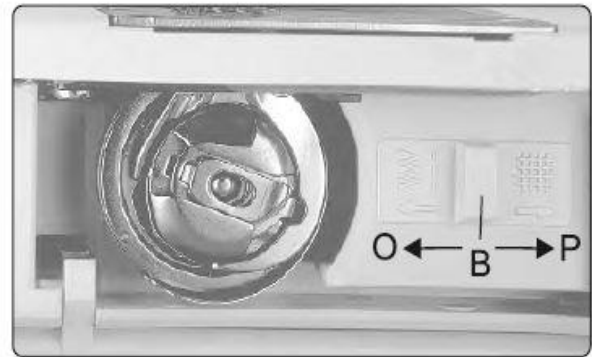
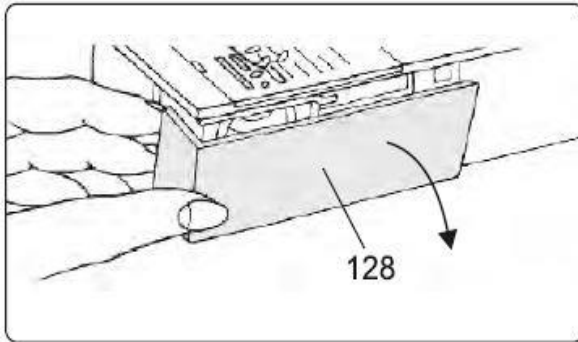
28-2. Gauri pentru nasturi cu fir impletit :

Va recomandam aceste gauri pentru nasturi la articole sportive.

- 1- La fel ca in imagine, pozitionati firul impletit peste butoniera din spatele piciorusului gauri pentru nasturi si treceti capetele atei impletite din ambele parti ale butonierei si strangeti.
- 2- Gaurile pentru nasturi se cos precum cele descrise mai devreme si la final trageți ambele capete ale atei si taiati-le cu o foarfeca. In cele din urma, la gaurile pentru nasturi standard si la cele cu ata impletita, puteti folosi o scula de taiat cusatura pentru a deschide linia cusaturii, dar atentie sa nu taiati cusatura.

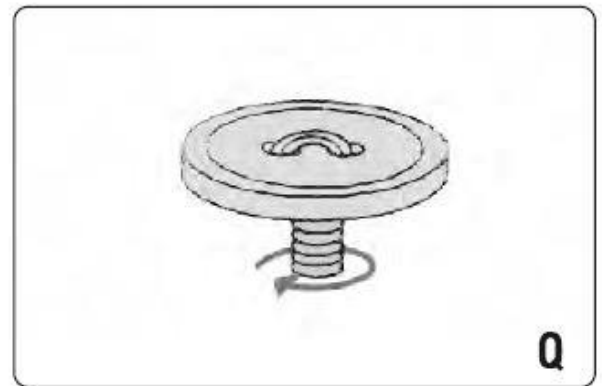
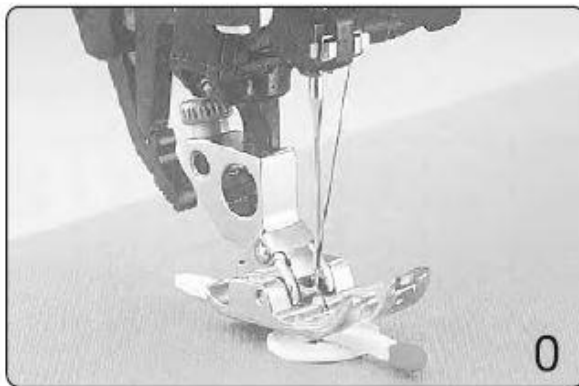
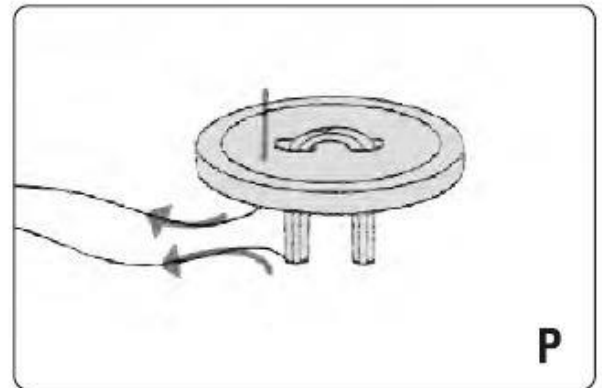
29. Coaserea nasturilor :

Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere		Pozitie ac
G	-----	Setare ajustata cf. distantei centrului gaurii	2-3	Fara piciorus coasere sau folositi un piciorus transparent (1) la brodari decorative	○	centru



29-1. Coaserea standard a nasturilor

- 1- Indepartati piciorusul de coasere si inserati-l pe cel transparent, apoi tineti latura capacului carligului si deschideti-l tragand inspre dvs. si incetiniti alimentarea zimtata apoi pozitionati nasturele pe locul marcat de pe material. Cu grija pozitionati materialul si nasturele sub suportul piciorusului de coasere. Incetiniti suportul si lasati nasturele sa ajunga sub piciorusul de presare.



- 2- Apasati butonul G si setati butonul latime cusatura la valoarea dorita. Invertiti roata de mana inspre dvs. si mutati nasturele astfel incat acul sa intre in gaura din partea stanga a nasturelui. Daca acul nu este aliniat cu gaura nasturelui, fixati cu mana pentru a pozitiona.
- 3- Incet apasati pedala de picior si realizati 6-8 cusaturi.
- 4- Pentru a coase un nasture cu patru gauri : prima data coaseti gaurile din fata si impingeti materialul in fata, apoi cele din spate conform descrierii.


29-2. Coaserea nasturilor cu tija :

Coaserea nasturilor cu tija se realizeaza in acelasi fel ca cea a nasturilor standard dar trebuie luate in considerare cateva sfaturi utile:

1. Inserati piciorusul transparent (N). Eliberati suportul piciorusului dar inainte de asta, pozitionati un chibrit intre material si gaurile nasturilor (O). Apoi realizati cateva cusaturi zigzag si lasati o bucata de ata de circa 15 cm, apoi infasurati tija cu ata ramasa si innodati capetele.

Nota : Dupa coaserea nasturelui, trageți suportul piciorusului pana alimentarea zimtata oprita porneste iar.

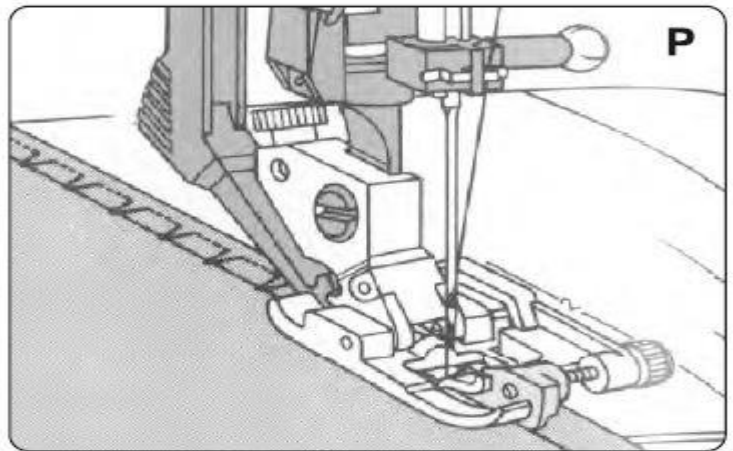
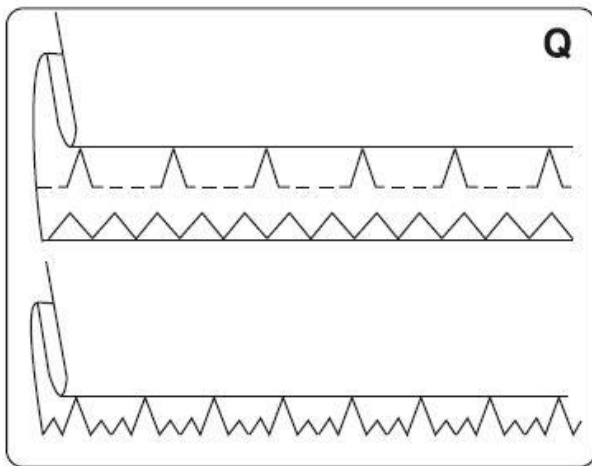
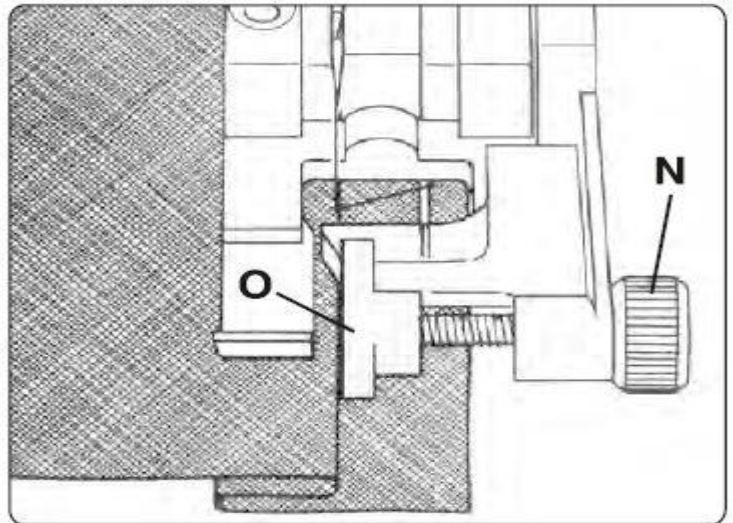
30. Cusatura ascunsa :

Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere		Pozitia acului
H	2.5	5	3-5	Piciorus cusatura ascunsa (3)	●	centru

Cusatura ascunsa este folosita pentru coaserea perdelelor, pantalonilor, fustelor etc.


Aceasta include o cusatura dreapta tripla si o cusatura zigzag care, daca se foloseste o ata de aceeași culoare cu materialul, este greu de observat, de aici si numele de cusatura invizibila.

ATENTIE !Pentru o cusatura ascunsa perfecta aveti nevoie de exercitiu. Este indicat sa faceti un test de coasere ca inainte sa coaseti pe material.



1. Inserati piciorusul cusatura ascunsa.
2. Coaseti marginea mansetei. Impaturiti marginea in interior la latimea dorita. Despaturiti manseta. Pozitionati manseta pregatita sub piciorusul cusatura acunsa. Linia cutei materialului din exterior merge de-a lungul ghidajului marginii (O) piciorusului. Invertiti roata de mana inspre dvs. pana pozitia acului este in stanga. Acul trebuie sa ia doar un strat al materialului exterior cand penetreaza partea stanga si daca nu se intampla acest lucru, invertiti surubul (N) pentru a ajusta ghidajul de margine (O) in partea stanga unde acul patrunde partea stanga, ia doar un fir al materialului din exterior.
3. In timpul coaserii, ghidati cu grija materialul de-a lungul marginii. Este indicat sa coaseti la o viteza mica cu o presiune scazuta in pedala piciorului.

31. Coaserea fermoarelor :

Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere		Pozitie ac
G	3	0	3-5	Piciorus fermoar (4)	•	centru

Impaturiti ambele margini in locul in care doriti sa puneti fermoarul la latimea dorita si apoi calcati cu fierul de calcat pentru a forma cute. Pozitionati fermoarul sub fanta si insailati sau prindeti cu bolduri, astfel incat dintii fermoarului sa fie vizibili. Insetati piciorusul coasere fermoar pe mana dreapta. Ajustati pozitia acului prin invartirea butonului ajustare pozitie ac. Continuatii sa coaseti de-a lungul marginii fermoarului. Inainte sa coaseti fermoarul pe o parte, ridicati piciorusul coasere fermoar in timp ce acul este scos din material, apoi deschideti fermoarul si incetiniti piciorusul ; continuati sa coaseti apoi coaseti la capete.

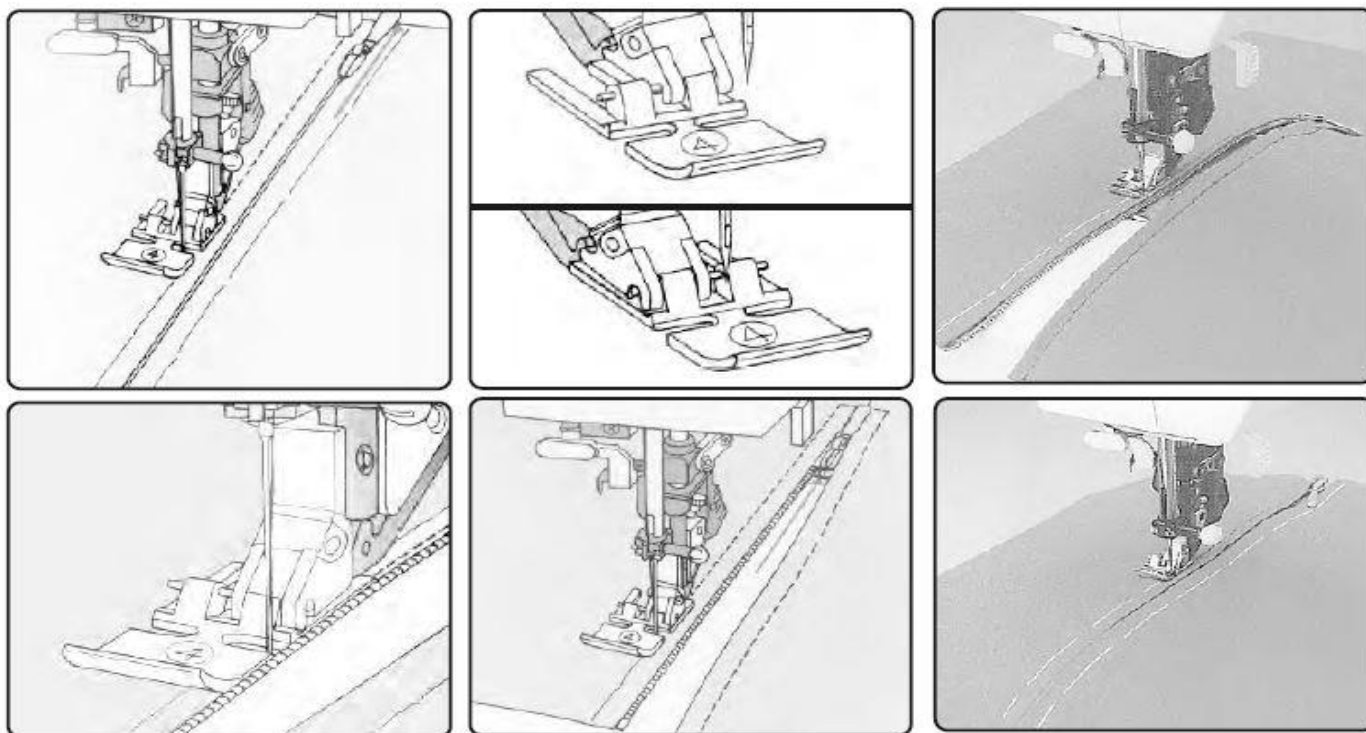
Inchideti fermoarul si insailati suprapunerea uniform pe cealalta jumatate a fermoarului. Apoi coaseti peste materialul insailat.

Pentru securizarea ferm

oarele :

1. Realizati cateva cusaturi in forma de cruce la capatul fermoarului.
2. Folositi butonul coasere inversa pentru a coase invers.

IMPORTANT ! Pentru a realiza o cusatura perfecta recomandam folosirea ghidajului de margini pozitionat la distanta dorita de la marginea materialului.



31-1. Coaserea fermoarului ascuns :

Insailati fermoarul. Impingeti piciorusul fermoar la stanga cat va este permis. Pozitionati fermoarul deschis sub piciorusul astfel incat dintii sa mearga de-a lungul ghidajului de margini drept pe talpa piciorului. Coaseti

aproximativ jumătate din lungimea fermoarului la lățimea cerută. Lasăți acul în material, ridicați piciorul și închideți fermoarul. Inceținați piciorul din nou, continuați cusătura și coaseți până la capăt.

Coaseți cealaltă parte a fermoarului la aceeași margine. Înainte de capătul cusăturii lasați acul în material, ridicați piciorul și deschideți fermoarul. Inceținați piciorul din nou și coaseți până la capăt.

31-2. Coaserea fermoarului la pantaloni :



Cuplați piciorul coasere fermoar la dreapta. Apasați marginile slitului. Înșailați fermoarul închis pe partea dreapta a slitului, pe dosul materialului, astfel încât dinții să fie vizibili. Prindeți cu bolduri banda Q pe dosul materialului și coaseți odată cu fermoarul. Dinții fermoarului merg de-a lungul ghidajului de margine drept al piciorului.

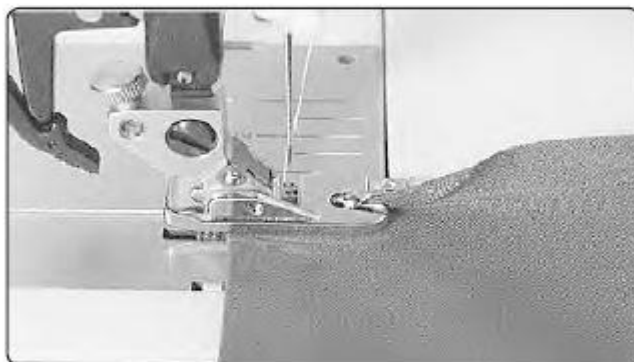
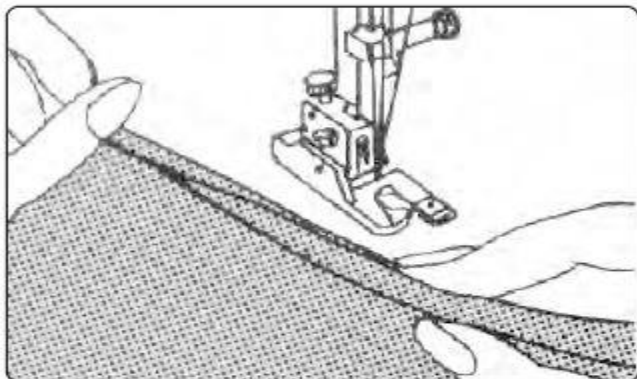
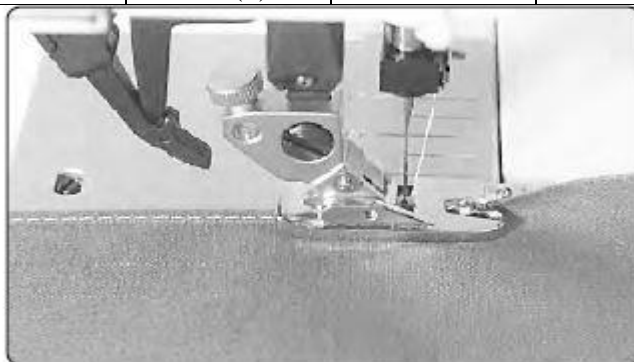
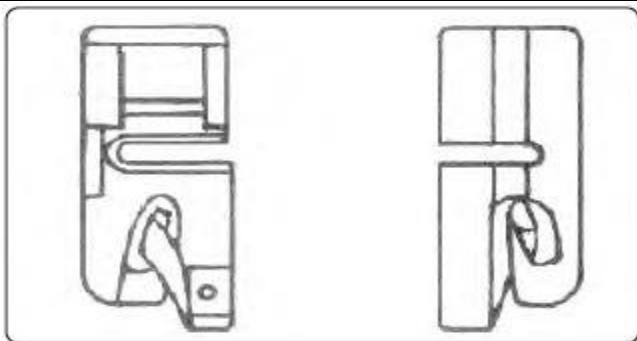
Înainte de capătul cusăturii fermoarului, lasați acul în material, ridicați piciorul, deschideți fermoarul, inceținați piciorul și finalizați cusătura.

Inchideți fermoarul.

Prindeți în bolduri marginea suprapusă de-a lungul liniei cusăturii. Înșailați marginea stângă a fermoarului. Deschideți fermoarul. Atașați ghidajul de margine și fixați-l la poziția dorită astfel încât să se miste de-a lungul marginii materialului. Înainte de finalizare a cusăturii, lasați acul în material, ridicați piciorul și închideți fermoarul. Inceținați piciorul și finalizați cusătura. Securizați capătul cu o cusătură de întărire.

32. Cusături tiv pentru margini întărite :

Buton program	Lungime cusătura	Latime cusătura	Tensiune fir ac	Picior coasere		Pozitie ac
G	3	0	3-5	Picior tivuire (7)		centru




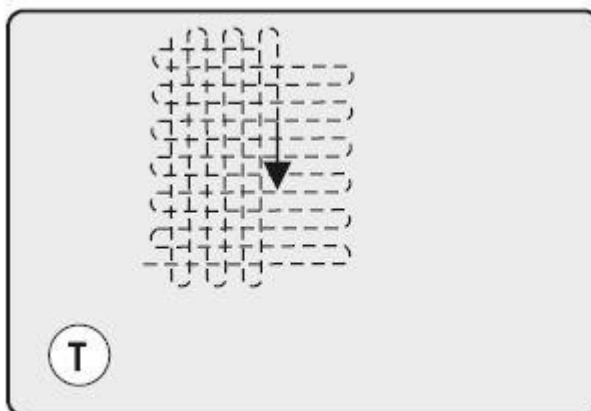
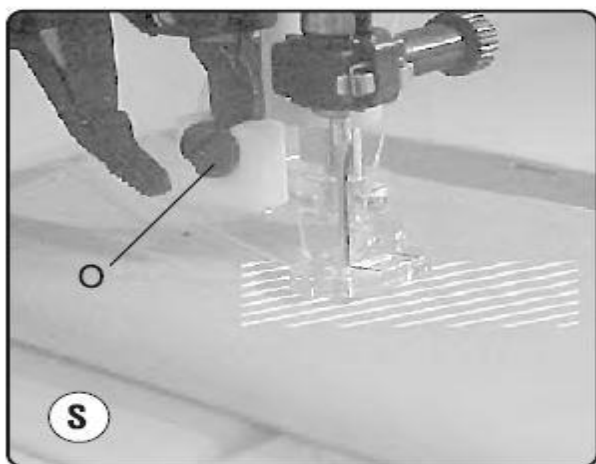
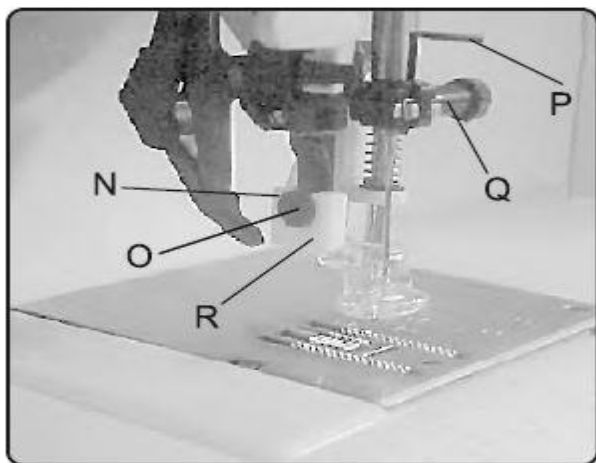
Cu ajutorul tivului puteti intari marginea bluzelor, cravatelor de matase si haine de pat fara sa calcati inainte marginile. Tivuirea previne deplasarea firelor in urma spalarii, si rezultatul este un tiv durabil si estetic.

- Pliati capatul materialul de doua ori (aproximativ 2 mm fiecare pliu).
- Pozitionati materialul pliat sub piciorus si realizati cateva cusaturi.
- Lasati acul in material, ridicati piciorusul de presare si inserati canelura piciorusului de tivuire in material.
- Incetiniti piciorusul de presare si ghidati uniform marginea materialului in piciorus. Asigurat-va ca materialul nu fuge sub partea din dreapta a piciorusului de presare.

Daca marginea materialului sta inafara piciorusului de presare, trageți-l in dreapta si daca e sub piciorus mai mult decat latimea obisnuita, trageți-l spre stanga.

33. Decorarea

Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere	
G	-----	0	2-3	Piciorus decorare (6)	○



33-1. Decorarea cu cusatura dreapta :

Pozitionati acul in sus. Impingeti bara P in spate si tineti-o acolo. Fixati cuiul piciorusului in gaura N si in acelasi timp furca R se cupleaza la bara de presare si impinge piciorusul in ea.

Eliberati bara P care apoi sta pe surubul de sustinere Q. Strangeti surubul O.

Impingeti in sus ata mosorului si tineti ambele fire pana realizati cateva cusaturi. Realizati cateva cusaturi in dreptul defectului pe material prin ghidarea acestuia intr-o parte si in alta asigurandu-va ca fiecare linie are la capat o mica rotunjire. Acest lucru ajuta la evitarea ruperii materialului din nou.

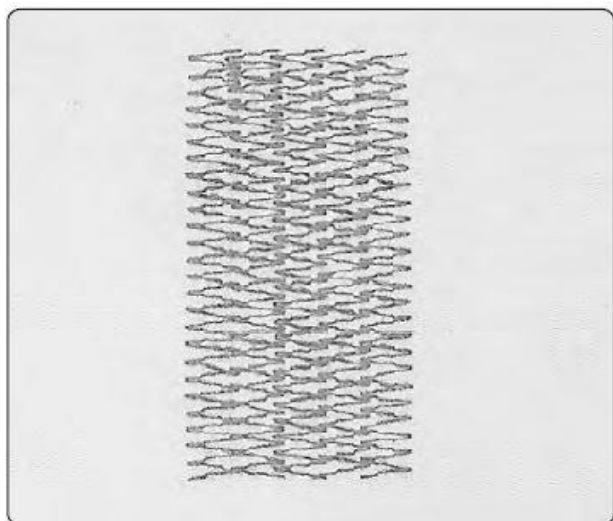
Cand zona rupta a fost acoperita complet, rotiti materialul la jumătate si coaseti zona inca o data. Dvs. stabiliti lungimea cusaturii miscand materialul dintr-o parte in alta.

NOTA: daca miscati materialul prea incet, mici bucle vor aparea pe spatele materialului.

33-2. Decorarea cu cusatura zigzag 3 pasi:

Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere	Pozitie ac		
					stanga	centru	dreapta
M	0.2-1	5	3-5	Piciorus standard			

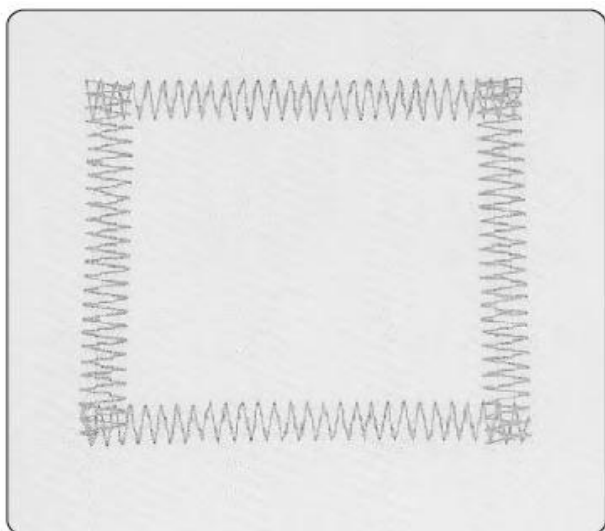
Decorarea cu zigzag trei pasi este folosita mai ales pentru repararea rupturilor din material.



- Coaseti peste zona rupta cu cusatura zigzag trei pasi M in randuri pana acoperiti zona rupta. Asigurati-va ca randurile sunt acoperite.

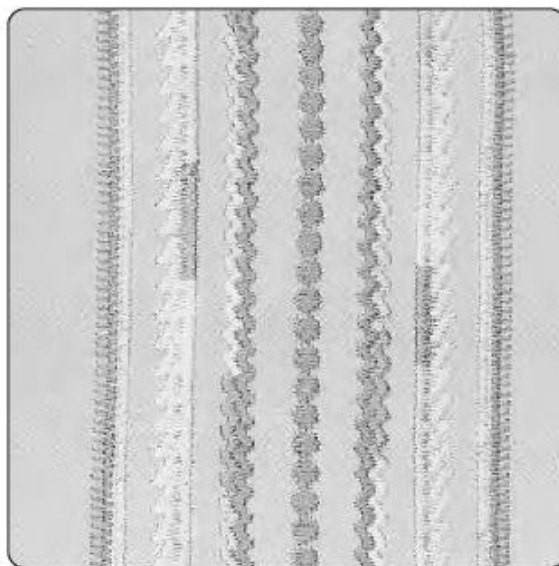
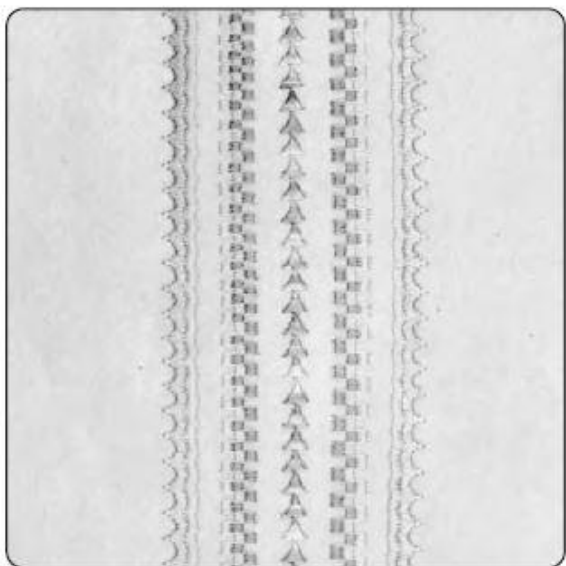
33-3. Coaserea peticelor :

Buton program	Lungime cusatura	Latime cusatura	Tensiune fir ac	Piciorus coasere	Pozitie ac		
					stanga	centru	dreapta
M	0.2-1.5	5	3-5	Piciorus standard (0)			



Pentru a acoperi rupturi de dimensiuni mari in material este necesar sa puneti un petic.

- Insailati peticul de aceeași culoare ca și materialul pe partea rupta a acestuia.
- Coaseti peste material cusatura zigzag in trei pasi M și taiati materialul in plus de-a lungul marginilor (conform imaginii de mai sus)



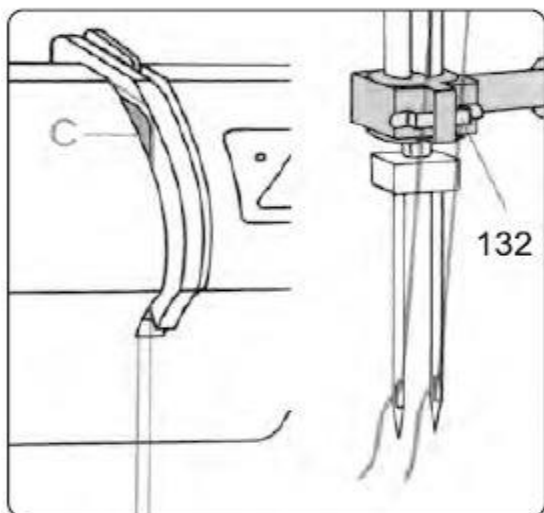
34. Acul geaman :

Puteti obtine mai multe efecte brodate folosind acul geaman conform imaginii. Inainte de a incepe sa coaseti nu uitati sa invaritati roata de mana inspre dvs. si sa va asigurati ca acul nu are niciun contact cu placuta de coasere, evitand astfel ruperea acului.

IMPORTANT : folositi ac geaman numai cu o lungime de pana la 2 mm pentru toate tipurile de broderii.

- Inserati acul geaman la fel ca in descriere
- Fixati cel de-al doilea suport al bobinei si puneti o bobina pe fiecare suport.

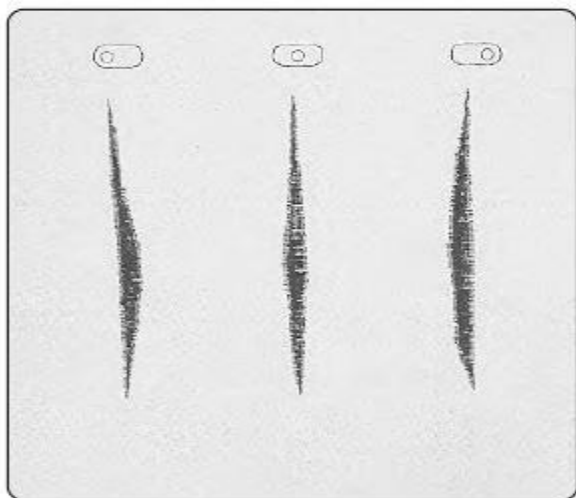
- In canalul din partea stanga veti gasi discul de tensiune C. In timpul bagarii atei in ac asigurati-va ca treceti peste discul de tensiune C un fir din stanga si unul din dreapta.
- Continuati bagarea atei in ac modul obisnuit dar asigurati-va sa trageți in ghidajul de ate firele drept si stang si in final bagati ambele fire in ac.



35. Brodarea

35-1. Brodarea cu nasturi G :


Aceasta masina de cusut va ajuta sa realizati broderii frumoase, frunze si flori, doar modificand latimea cusaturii zigzag prin schimbarea pozitiei butonului latime cusatura. Setati tensiunea firului acului la 2-3 si butonul lungime cusatura la marcajul cusatura gaura pentru nasturi. Apasati butonul G si apoi incepeti brodarea la fel ca in imaginea de mai jos.



35-2. Brodarea simpla :

Folosind spuma sau polyester sub material si modificand latimea cusaturii zigzag, puteti realiza diferite tipuri de broderii.

Tensiunea firului trebuie setata intre 2 si 3 si butonul lungime cusatura trebuie pozitionat la marcajul gaura pentru nasturi, apoi apasati butonul G si brodati (vezi imaginea de mai sus).

NOTA : Daca butonul pozitie ac este pozitionat in partea dreapta sau stanga, latimea cusaturii poate fi modificata numai intr-o directie dar daca butonul pozitie ac e setat pe centru  (vezi imaginea de mai sus), cusatura va fi larga, stilul fiind cunoscut sub numele de « cusaturi buton »

35-3. Modele de frunze si flori brodate :



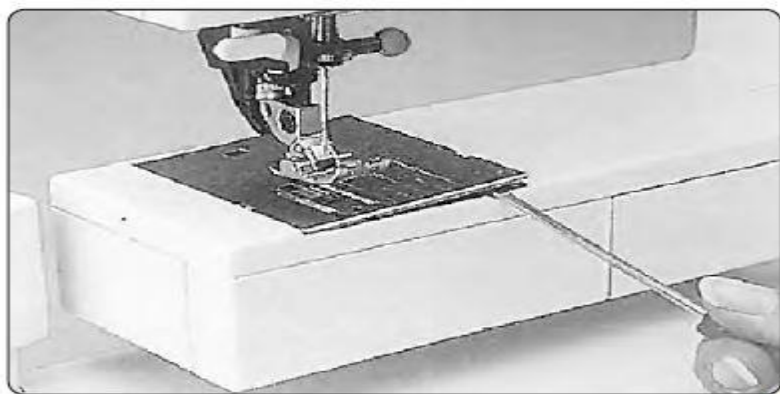
Puteti realiza aceste modele folosind cusaturile zigzag cu diferite latimi si pozitii ale acului diferite. Pentru tighelire, puneti o bucata de polyester sau spuma sub material si calcati peste, pana se lipeste de material, apoi, conform descrierii de mai sus, coaseti modelul.

Pentru brodarea frunzelor, puneti modelul dorit pe sablon si pozitionati-l pe material. Pentru brodarea frunzelor cu imagini din oglinda, setati butonul pozitie ac in partea dreapta a materialului, apoi modificati latimea cusaturii si coaseti jumatate din frunza. Dupa ce terminati de cusut prima jumatate, invaritati roata de mana inspre dvs, intoarcati materialul la 180° si finalizati si cealalta jumatate.

36. Cusaturile overloc :

Butonul de reglare la 0, butonul cusatura intre 0.5 si 6, butonul varf deget la G, tensiunea firului intre 2 si 4 cu piciorus over loc special.

37. Deconectarea alimentarii zimtate si carcasa carligului :



Este foarte important sa curatati de scame si praf alimentarea zimtata. Curatarea se face cu peria din cutia cu accesorii. De asemenea, este important sa ungeti carcasa carligului.

IMPORTANT : Inainte de curatare sau ungere este important sa opriti masina de la butonul principal si sa o scoateti din priza.

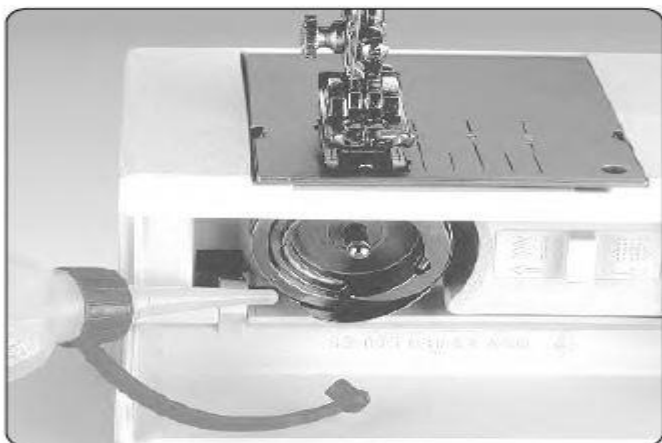
37-1. Indepartarea placutei acului :

- Invertiti roata de mana inspre dvs. pentru a duce acul sus si slabiti surubul care sustine acul pana puteti sa il scoateti.
- Ridicati piciorusul de coasere si indepartati suportul de lucru detasabil.
- Folositi capatul unei surubelnite mici pentru a scoate placuta. Impingand putin surubelnita in interior, placuta va iesi.

37-2. Inlocuirea placutei acului:

- Pozitionati placuta acului pe spate, orizontal si impingeti-o in jos cu ambele maini pana se fixeaza.
- Inainte de a incepe sa coaseti, verificati daca placuta este pe orizontal.

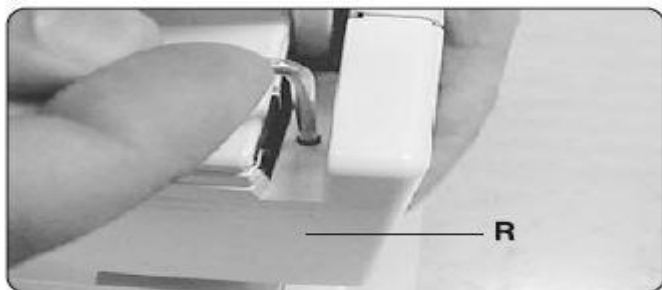
37-3. Curatarea si ungerea alimentarii zimtate si carcasa carligului :



- Indepartati placuta acului si dati in jos alimentarea zimtata.
- Curatati alimentarea si carcasa carligului cu o perie.
- Aplicati o picatura de ulei pe carlig la fiecare 15- 20 de operari.

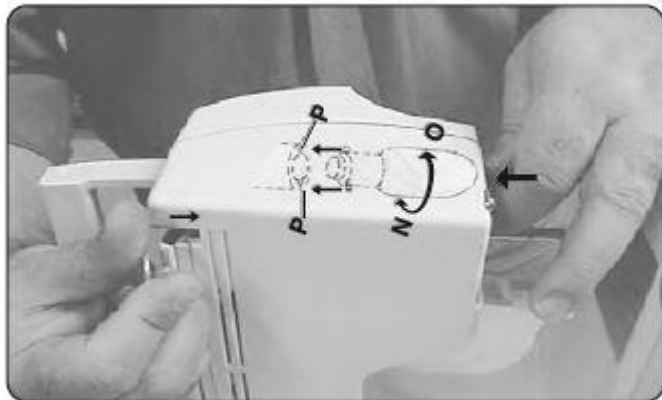
Ungeti conform maginii de mai sus. Atentie sa nu ungeti si alte parti ale masinii !

38. Schimbarea becului :



NOTA : Inainte de schimbarea becului, deconectati masina si trageți din priza.

38-1. Scoaterea becului :

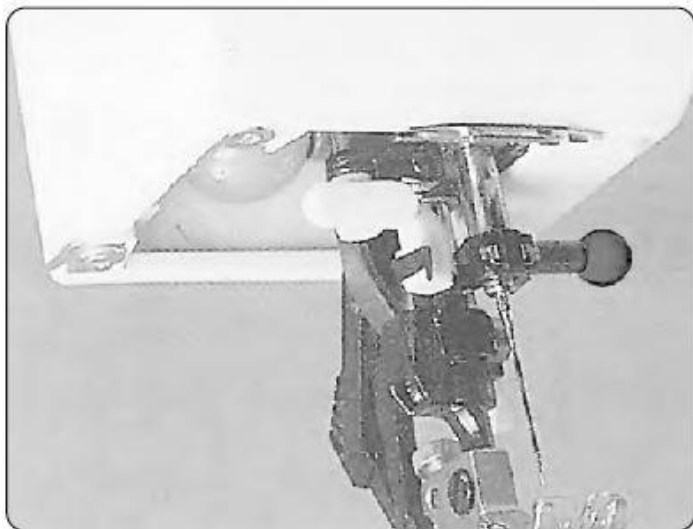


NOTA : cand becul este aprins, puteti incepe sa coaseti.

Pentru a schimba becul trebuie sa pozitionati acul sus si sa il scoateti.

- Incetiniti parghia barei de presare si scoateti capacul.
- Fixati ghidajul de margine inaintea gaurii R , impingeti in jos si tineti strans.
- Impingeti becul in sus si rotiti in directia contra acelor de ceasornic N, si scoateti vechiul bec.

38-2. Punerea noului bec :



- Puneti noul bec in pozitia indicata P si impingeti in sus in directia acelor de ceasornic O, indepartati ghidajul de margine asigurandu-va ca lampa este la loc.

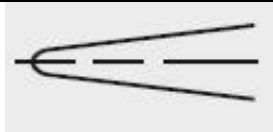
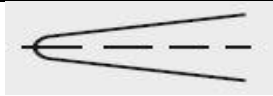
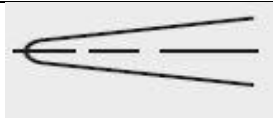
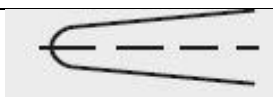
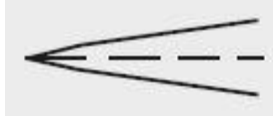


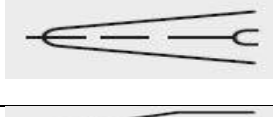

Daca intampinati dificultati cu schimbarea becului, contactati furnizorul local.

Folositi doar becuri de 15 Watti.


39. Grafic ace :

Folosind un ac corespunzator, garantam o cusatura perfecta.

Greutate material: usoara	Greutate material: Medie	Greutate material: Greu
Dimensiune ac: 60,70,75	Dimensiune ac: 80,90	Dimensiune ac: 100,110,120


Puncte ac			
Sistem&numar	Profil	Punct&ochi	Potrivit pentru:
130/705H 70-80 Hax1 8-19		Punct usor rotund	Ac universal pentru sintetice fine, panza fina, sifon, batiste, organdie, lanuri, catifea, cusaturi la moda si broderii
130/705H-SUK 70-110 HAx1SP 10-18		Punct mediu rotund	Materiale tricotate, lastex, material jerseu dublu, quiana si simplex
130/705H-PS 75-90		Punct mediu rotund	Ac material stretch. Indesebi potrivit pentru materiale stretch delicate si materiale tricotate
130/705H-SKF 70-110		Punct rotund	Corsete cu ochiuri largi, licra, simplex, denim si canvas usor
130/705H-J 90-110		Punct acut rotund	Tesatura diagonala, haine de lucru, panza grea, denim albastru si canvas usor
130/705H-LR 130/705H-LL 70-120 HAx1LR 10-19		Punct ingust impletit	Piele, velur, piei de capra si vitel
130/705H-PCL 80-110		Punct margine ingusta cu crestaturi impletite in partea stanga	Imitatii de piele, materiale plastice, captuseli de plastuc
130/705H-N 70-110		Punct usor rotund, ochi lung	Cusaturi superioare cu nasturi de matase sau nr. 30/3 fir sintetic
130/705H-WING 100		Punct cusatura tiv	Tivuri la moda sau rochii din materiale grele, organdie sau batist


39. Grafic ace (continuare) :

	Sistem&numar	Lungime cusatura	Latime cusatura	Spatiu ac	Potrivit pentru
	130/705H-ZWI HZx1				
	80	2.5 mm	-	1.6 mm	Legatura slaba mediu
	80	2.5 mm	-	2.0 mm	Legatura slaba mediu
	80	2.5 mm	-	2.5 mm	Legatura larga
	90	2.5 mm	-	3.0 mm	Legatura foarte larga
	100	3.0 mm	-	4.0 mm	Legatura foarte larga

Modele decorative realizate cu ac geaman









Inainte de a incepe sa coaseti, invartiti roata de mana si verificati daca acele penetreaza corespunzator materialul. In acest fel evitati ruperea acului

	Modele zigzag si decorative				
	130/705H-ZWI				
	80	0.5 mm-1.5 mm	Larg	1.6 mm	Ornamente
	80	0.5 mm-1.5 mm	Ingust	2.0 mm	Ornamente
	80	0.5 mm-1.5 mm	Ingust	2.5 mm	Ornamente

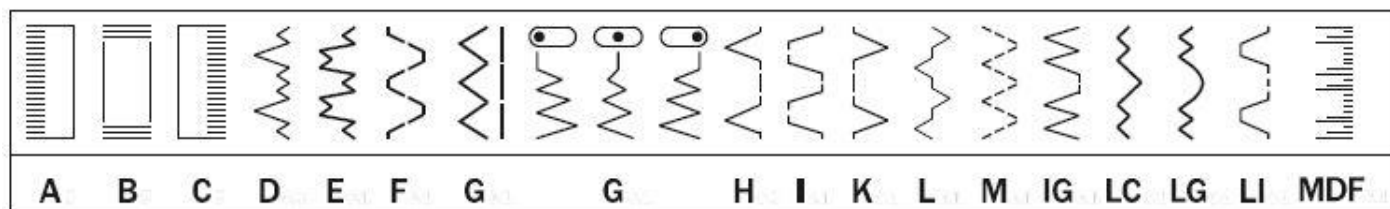
	Ac geaman tivuire speciala				
	130/705 H-ZWI-HO				
	80	2.0 mm-3.0 mm	Foarte ingust	--	Efect tiv decorativ
	100	2.0mm-3.0 mm	Foarte ingust	--	Mai ales pentru rochii din materiale grele.

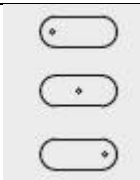
40. Accesorii picioruse speciale

Accesoriile de mai jos sunt folosite la cusaturi speciale. Pot fi obtinute de la furnizorul dvs contra cost

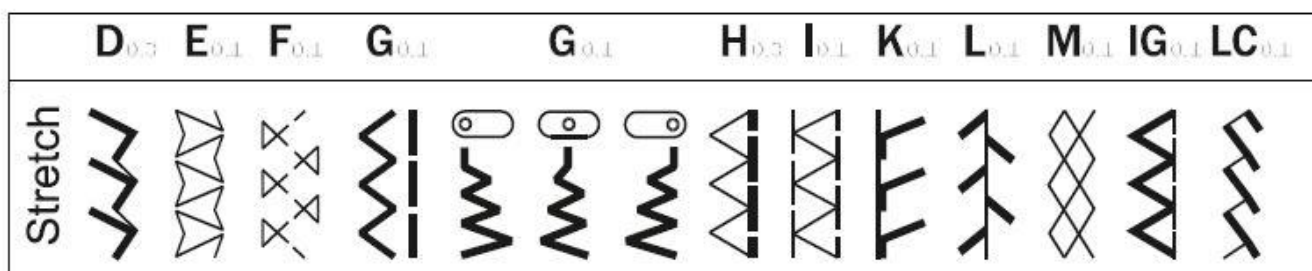
Accesorii extra (optionale)	
a) piciorus cusaturi la moda	
b) piciorus margine ingusta	
c) piciorus impletire	
d) piciorus aplicare	
e) piciorus tighelire 1.4 inchi	
f) piciorus cusaturi diagonala	
g) placuta ac cusatura dreapta	
h) placuta bucla	

41. Programe cusaturi



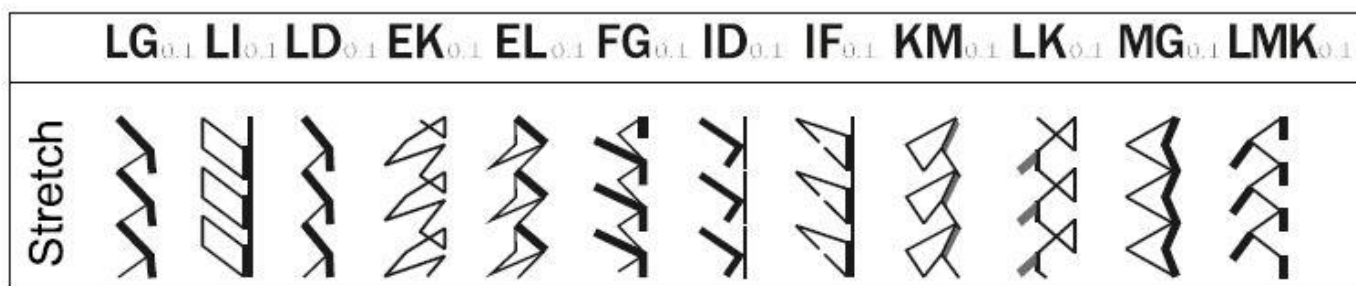
Program	Nr. piciorus	Descriere	Aplicare
A/B/C	5	Gauri pentru nasturi	Gauri pentru nasturi standard pentru bluze si lenjerii de pat
D	0/3	Cusatura ascunsa cu zigzag	Pentru tivuri invizibile cu cusaturi simultane/acoperite. Mai ales pentru materiale stretch
E	0/1	Cusatura greceasca cu zigzag	Cusatura traditionala pentru servete de masa
F	0/1	Cusatura scoica	Cusatura decorativa pentru brodarea bluzelor sau fetelor de masa
G	0/1	Cusatura dreapta, 15 pozitii ale acului. Buton latiem cusatura setat la 0. Cusatura zigzag, 15 pozitii ale acului, butonu latime cusatura setat la 1-5	Pentru toate tipurile de cusatura dreapta si cusaturi superioare pana la 6 mm. Pentru aplicatii. De asemenea potrivit pentru cusaturi conice, broderii buclate si lucrari de legatura
	0/1	Pozitie ac stanga Pozitie ac centru Pozitie ac dreapta	Cusatura dreapta : Pentru toate tipurile de cusaturi si operatii de cusaturi superioare care cer cele trei pozitii ale acului. Cusatura zigzag : pentru aplicatii si cusaturi conice
H	0/3	Cusatura ascunsa	Pentru tivuri ascunse pe materiale rigide
I	0/1	Cusatura greceasca, larga	Cusatura traditional decorativa
K	0/1	Cusatura margine cohilie	Pentru margini decorative ale tivului pe materiale usoare
L	0/1	Cusatura elastic la moda	Pentru cusaturi plate de acoperire
M	0/1	Cusatura elastic	Pentru peticeli, cusaturi pe elastic, lacrimi decorative si inserare de petice
IG	0/1	Cusatura vieneza	Cusaturi decorative precum textile casnice
LC	0/1	Cusatura imparat, ingusta	O cusatura decorativa delicate
LG	0/1	Cusatura imparat,, lata	O cusatura decorativa delicate
LI	0/1	Cusatura greceasca, ingusta	O cusatura decorativa delicate
MDF	0/1	Cusatura decorativa	O cusatura decorativa delicate

41. Programe cusaturi (continuare):



Program	Nr. piciorus	Descriere	Aplicare
D	0/3	Cusatura ochi paun	Capete de elastic. Materialul trebuie intors la 180°.
E	0/1	Cusatura de acoperire	Pentru cusaturi superioare si acoperire precum : tivuri, mansete
F	0/1	Cusatura os peste	Cusatura decorativa pentru cusaturi superioare sau tivuri intarite precum: pijamale sau costume de baie
G	0/1	Cusatura dreapta tripla stretch, 15 pozitii ale acului, buton latime cusatura setat la 0 Cusatura zigzag, 15 pozitii ale acului, buton latime cusatura setat la 1-5	Pentru cusaturi stretch precum: cusaturi ale hainelor sport sau costume de baie Pentru bezile elastic sau materiale elastice sau cusaturi pe materiale elastice
	0/1	Pozitie ac stanga Pozitie ac centru Pozitie ac dreapta	Pentru cusaturi elastice care cer toate pozitiiile acului.
H	0/3	Cusatura pulover	Cusaturi elastic pe jersey. Materialul trebuie intors la 180°.
I	0/1	Cusatura overloc inchisa	O cusatura de inchidere pentru materiale care se rup usor
K	0/1	Cusatura overloc deschisa	Cusatura de inchidere pentru materiale rigide sau cele care nu se rup usor
L	0/1	Cusatura blana	Pentru imbinarea a doua margini cu distanta intre precum tivurile. De asemenea pentru tigheliri
M	0/1	Cusatura fagure miere	Pentru cusaturi cu fire elastic, cusaturi de acoperire dar si pentru tivuri ornamentale
IG	0/1	Cusatura triunghiuri	Cusatura decorativa folosita ca si cusatura de acoperire
LC	0/1	Cusatura nemteasca, ingusta	O cusatura decorativa precum textile casnice

41. Programe cusaturi (continuare):



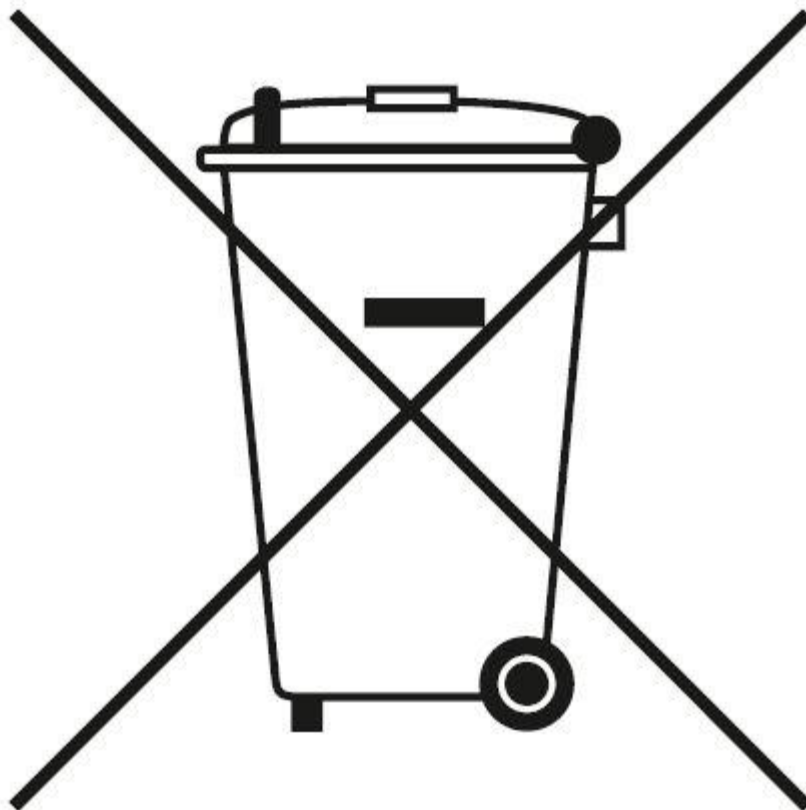
Program	Nr. piciorus	Descriere	Aplicare
LG	0/1	Piciorus bordura	Cusatura decorativa precum brodarea traditionala
LI	0/1	Cusatura tesuta	Cusatura decorativa precum accesorii baie
LD	0/1	Cusatura nemteasca, ingusta	Cusatura decorativa precum textile casnice
EK	0/1	Cusatura spirala	Cusatura decorativa precum textile casnice
EL	0/1	Cusatura acoperire diagonala	Pentru cusaturi superioare si de acoperire precum tivuri, mansete
FG	0/1	Cusatura turceasca cu zigzag	Cusatura superioara pentru peticire si tighelire
ID	0/1	Cusatura bifurcata	Cusatura decorative elastic pebtru articole sportive
IF	0/1	Cusatura ata	Pentru tivuri intarite la pijamale si costume de baie
KM	0/1	Cusatura imparat, ingusta	Cusatura decorativa larga
LK	0/1	Cusatura diagonala	Cusatura decorativa elastica
MG	0/1	Cusatura florentina	Cusatura decorativa stretch
LMK	0/1	Cusatura triunghi	Cusatura decorativa elastica


Depanare		
Problema	Cauza	Remediu
1. Se pierd cusaturi	<ul style="list-style-type: none"> a) Acul nu este inserat corespunzator b) Este inserat un ac gresit c) Acul este indoit sau tocit d) Nu sunt puse atele corespunzator e) Acul prea mic pentru firul inserat 	<ul style="list-style-type: none"> a) Impingeti acul in sus, cu partea plata in spate b) Inserati acul sistem 130/705H c) Inserati un ac nou d) Verificati atele din masina e) Folositi un ac mai mare
2. Ata acului superior se rupe	<ul style="list-style-type: none"> a) Vezi cele de mai sus b) Tensiunea firului este prea mare c) Ata nu este de calitate sau are scame, sau s-a uscat dupa o perioada mare de stocare d) Firul este prea gros e) Ata este infasurata in jurul papiotei 	<ul style="list-style-type: none"> a) Vezi cele de mai sus b) Ajustati tensiunea firului c) Folositi doar ata de calitate d) Folositi ac cu ochi mare e) Scoateti papiota si infasurati ata
3. Ata acului inferior se rupe	<ul style="list-style-type: none"> a) Bobina sau carligul nu sunt inserate correct b) Papiota este infasurata incorect c) Tensiunea atei bobinei este prea mare d) Ata bobinei nu a trecut prin si pe sub arcul carligului 	<ul style="list-style-type: none"> a) Scoateti bobina sau carligul si inserati-le corect b) Infasurati corect c) Ajustati tensiunea d) Treceti ata prin si sub arcul carligului
4. Acul se rupe	<ul style="list-style-type: none"> a) Nu este impins in totalitate b) Acul este indoit c) Este prea subtire sau prea gros d) Acul este indoit si a lovit placuta acului pentru ca trageți sau impingeti de material e) Carcasa bobinei nu este inserata corespunzator 	<ul style="list-style-type: none"> a) Inserati un ac nou si impingeti-l in totalitate b) Inserati un ac nou c) Vezi tabelul de ace d) Permeteti alimentarea masinii sa functioneze singura, doar ghidati materialul usor e) Cand inserati carcasa, impingeti-o de tot, cat va este permis
5. Cusatura este inegala	<ul style="list-style-type: none"> a) Tensiunea trebuie ajustata b) Ata este prea subtire, cu scame sau intarita 	<ul style="list-style-type: none"> a) Verificati tensiunile b) Folositi doar ata de calitate

	<ul style="list-style-type: none"> c) Ata de pe papiota este inegal infasurata d) Ata se aduna la capetele materialului 	<ul style="list-style-type: none"> c) Nu infasurati ata manual d) Bagati ata in ac corect. Verificati acul si tensiunile atei bobinei
6. Alimentarea zimtata alimenteaza materialul neregulat	<ul style="list-style-type: none"> a) Scamele s-au adunat intre dintii alimentarii zimtate b) Alimentarea zimtata este incetinuta sau glisiera B este mutata spre dreapta 	<ul style="list-style-type: none"> a) Indepartati placuta acului, apoi indepartati scamele cu o periuta b) Impingeti glisiera B de tot in partea stanga
7. Masina functioneaza greu	<ul style="list-style-type: none"> a) Capetele atelor sunt in calea de rulare a carligului 	<ul style="list-style-type: none"> a) Indepartati capetele de ata si puneti o picatura de ulei in calea de rulare a carligului
8. Masina nu realizeaza cusaturile conform butoanelor (modele pentru cusaturi la moda)	<ul style="list-style-type: none"> a) Butonul de reglare cusaturi la moda este pornit 	<ul style="list-style-type: none"> a) Opriti butonul de reglare : setati la punctul alb

Important :

1. Inainte de inlocuirea componentelor precum ac sau piciorus, opriti masina de la butonul principal
2. Nu incepeti coaserea daca nu aveti material sun piciorus.
3. Daca nu folositi masina, chiar si pentru o foarte scurta perioada de timp, inchideti-o de la butonul principal. Este foarte important sa o inchideti, mai ales daca sunt copii prin preajma.
4. Intotdeauna invartiti roata de mana inspre dvs, altfel ata se va aduna sus, in spatele carcasei carligului si va avaria diverse parti ale masinii de cusut.



Simbolul  de pe produs sau de pe ambalaj simbolizeaza faptul ca acest produs nu trebuie aruncat la tomberon. Trebuie dat la centre de colectare specializate pe reciclarea de electrocasnicelor. Prin reciclarea corecta a acestui produs preveniti consecinte negative asupra mediului si sanatatii dvs. Pentru mai multe detalii in ceea ce priveste reciclarea electrocasnicelor contactati persoanele autorizate din orasul dvs sau un reprezentant al firmei care va poate ghida inspre cineva.

